



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS

LEIDIMAS Nr. (11.2)-30-75/2005/T-KL.1-19/2016

[1] [1] [1] [7] [5] [5] [6] [5] [6]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „Baltic Premator Klaipėda“, Minijos g. 180, LT-93269 Klaipėda, tel. 8-46 469810
(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „Baltic Premator Klaipėda“, Minijos g. 180, LT-93269 Klaipėda, tel. 8-46 469810,
el. p. premator@wsy.lt ir premator.manager@wsy.lt
(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Pakeistą leidimą (be priedų) sudaro 59 lapai.

Išduotas Klaipėdos RAAD 2005 m. gruodžio 30 d. Nr. (11.2)-30-75/2005.

Atnaujintas Klaipėdos RAAD 2013 m. vasario 20 d.

Koreguotas Klaipėdos RAAD: 2013 m. lapkričio 29 d.

Pakeistas 2016 m. birželio 22 d.

A.V.

Direktorius Robertas Marteckas
(Vardas, pavardė)

(Parašas)

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti ar pakeisti suderinta su Klaipėdos visuomenės sveikatos centru
2015-11-12 raštu Nr. (7.28)-V4-3481

(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

TIPK leidimo pakeičiamas dėl ūkinės veiklos pakeitimo - gamybos teritorijoje vykdomos dažymo veiklos dalies perkėlimo į esamas gamybinės patalpas, Minijos g. 180, Klaipėdoje.

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

Uždara akcinė bendrovė „Baltic Premator Klaipėda“ (įmonės kodas 111755656) yra viena iš AB „Vakarų laivų gamykla“ grupės dukterinių bendrovių, teikianti aukštos kokybės laivų bei metalo konstrukcijų antikorozinės apsaugos paslaugas AB „Vakarų laivų gamykla“ Minijos g. 180 Klaipėda ir AB „Baltijos“ laivų statyklos Pilies g. 8 Klaipėda teritorijose.

AB „Vakarų laivų gamykla“ Minijos g. 180 Klaipėda ir AB „Baltijos“ laivų statyklos Pilies g. 8 teritorijų žemės sklypai nuosavybės teisėmis priklauso Lietuvos Respublikai, valstybinės žemės patikėjimo teise valdo VĮ „Klaipėdos valstybinio jūrų uosto direkcija“. Žemės sklypų pagrindinė tikslinė naudojimo paskirtis - kita (kitai specialiai paskirčiai). Vadovaujantis Klaipėdos valstybinio jūrų uosto žemės nuomos sutartimis žemės sklypai gali būti naudojami su laivų statyba ir laivų remontu, krovos darbais, krovinių sandėliavimu ir su kita įmonių įstatuose numatyta veikla susijusiai paskirčiai ir uosto funkcinę paskirtį atitinkančiai veiklai.

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ yra AB „Vakarų laivų gamykla“ grupės bendrovių generalinis rangovas, teikiantis aukštos kokybės laivų bei metalo konstrukcijų antikorozinės apsaugos paslaugas AB „Vakarų laivų gamykla“ ir AB „Baltijos“ laivų statyklos teritorijose. UAB "Baltic Premator Klaipėda" atlieka visas srautinio valymo, aukšto slėgio plovimo, ypač aukšto slėgio plovimo bei dažymo operacijas, teikia laivų bei metalo konstrukcijų antikorozinės apsaugos paslaugas.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pagrindiniai technologiniai procesai:

1. Paviršių defektavimas.
2. Pasiruošimas darbui, įrangos pastatymas ir prijungimas objekte.
3. Paviršių plovimas aukšto slėgio gėlu vandeniu.
4. Paviršių apsauga.
5. Srautinio valymo abrazyvu darbai.
6. Klimatinių sąlygų kontrolė.
7. Dažų paruošimas.
8. Dažymo darbai beorio purškimo būdu.
9. Dažymas teptukais / „stripecoat“.
10. Konstrukcijų dažymas.
11. Dažymo darbų kontrolė.
12. Darbo vietų sutvarkymas, įrangos surinkimas ir išvežimas.

13. Dažymo įrangos plovimas.

14. Technologinės įrangos priežiūra ir remontas.

AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje UAB „Baltic Premator Klaipėda“ administracija naudojami patalpomis buitiniame konteineryje, gamybinėmis ir buitinėmis patalpomis antrajame cechų bloke (IICB), šlako sandėliu, asfaltuota aikšte, rūbinėmis ir dušinėmis antrame buitiniame korpuse (IIBK).

Buitiniame konteineryje randasi UAB „Baltic Premator Klaipėda“ administracija ir inžinerinis techninis personalas, kurie organizuoja, koordinuoja ir kontroliuoja vykdomus darbus.

Antrame cechų bloke esančiame mechaninio techninio aprūpinimo bare yra UAB „Baltic Premator Klaipėda“ naudojamos technologinės įrangos priežiūros ir remonto dirbtuvės, dažymo įrangos plovimo ir plovimui naudoto skiediklio regeneravimo patalpa. Čia atliekami būtiniausi technologinės įrangos parengimo darbai, jos valymo, smulkaus remonto, eksploatacinių medžiagų keitimo/papildymo, kiti priežiūros ir aptarnavimo darbai.

Šlako sandėlyje sandėliuojamas didmaišiuose supakuotas abrazyvas, kuris prieš pradėdant srautinio valymo darbus iš didmaišių perpilamas į technologinę įrangą ir vežamas į darbų vykdymo vietą.

Plaukiojančiuose dokuose UAB „Baltic Premator Klaipėda“ atlieka laivų išorės ir metalų paviršių plovimo aukšto spaudimo gėlo vandens srove, valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui, metalizavimo cinku ir dažymo darbus. Šie darbai vykdomi AB „Vakarų laivų gamykla“ akvatorijoje esančiuose plaukiojančiuose dokuose Nr.219, Nr.812, Nr.8, Nr.408. Plaukiojantis Nr.408 maždaug 80% darbo laiko naudojamas AB „Vakarų laivų gamykla“ akvatorijoje ir apie 20% darbo laiko - AB „Baltijos“ laivų statyklos akvatorijoje.

Kartais, esant didelės apimties darbams, laivų denio, triumų, tankų, kitų vidinių ertmių ir patalpų, kurių nepavyko spėti suremontuoti laivams stovint plaukiojančiuose dokuose, paviršių plovimo aukšto spaudimo gėlo vandens srove arba valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui, metalizavimo cinku ir dažymo darbai atliekami laivams stovint prie krantinių. Darbai atliekami virš vandeninės laivų dalyse, kur nėra tiesioginės sąsajos su Kuršių marių vandeniu.

Esant būtinybei, ant krantinių atliekami didelių gabaritų metalo konstrukcijų paviršių plovimo aukšto spaudimo gėlo vandens srove arba valymo abrazyvo srautu, paruošimo dažymui, metalizavimo cinku ir dažymo darbai. Perkėlus dažymo darbus į pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpas. Dažymų darbų apimtys krantinėse sumažės iki 20%.

AB „Baltijos“ laivų statyklos teritorijoje UAB „Baltic Premator Klaipėda“ perėmė su valymo/dažymo veikla susijusias gamybinės ir buitines patalpas. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ naudojami AB „Baltijos“ laivų statyklos dažymo kameromis, gamybinėmis patalpomis, aikštelėmis, krantinėmis.

Pirmoje ir antroje dažymo kameroje abrazyvo srautu nuvalomi laivų blokų ir metalo konstrukcijų paviršiai, paruošiami dažymui, metalizuojami cinku ir nudažomi. Metalų paviršiai valomi daugkartinio naudojimo metalo šratais, kurie proceso pabaigoje surenkami ir pirmoje ir antroje dažymo kameroje yra bendra dažų paruošimo ir tiekimo į dažymo kameras sistema. Ši sistema periodiškai plaunama skiedikliais, kurie regeneruojami (atnaujinami) dažų paruošimo ir sandėliavimo patalpoje. Be to šiose dažymo kameroje yra dujiniai šildytuvai, kurie degindami dujas sušildo į dažymo kameras paduodamą orą.

Analogiški technologiniai procesai vykdomi trečioje dažymo kameroje - laivų blokų ir metalo konstrukcijų paviršių valymas metalo šratais, paruošimas dažymui ir dažymas.

Atskiroms laivų konstrukcijos, detalėms ir mazgams keliami labai griežti antikorozinės apsaugos reikalavimai, kurių negalima užtikrinti vien tik nudažius jų paviršius dažymo medžiagomis. Todėl dalis laivų konstrukcijų, detalių ir mazgų prieš jų dažymą papildomai vežami į UAB „Vakarų cinkas“ Vilniuje ir padengiami išlydyto cinko antikorozine danga karšto cinkavimo vonioje. Kita dalis ruošinių apipurškiami išlydyto cinko danga (metalizuojami cinku) plaukiojančiuose dokuose ir prie pirsų stovinčiuose laivuose, krantinėse ir elinge įrengtose gamybinėse aikštelėse, šlako sandėlyje, pirmoje ir antroje dažymo kameroje, po to nudažomi dažais. Metalizavimo cinku procesas

labai panašus į metalų suvirinimo/aplydymo viela procesą. Tik metalizavimo metu metalo paviršius padengiamas plonesniu cinko sluoksniu, nei metalų suvirinimo/aplydymo metu. Metalizavimo cinku proceso teršalų išmetimai apskaičiuoti inventorizacijos 8.1 ir 8.2 lentelėse.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ Aplinkos oro taršos šaltinių ir jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitoje pateikti į aplinkos orą išmetamų teršalų, susidarančių technologinių procesų metu, kiekių skaičiavimai.

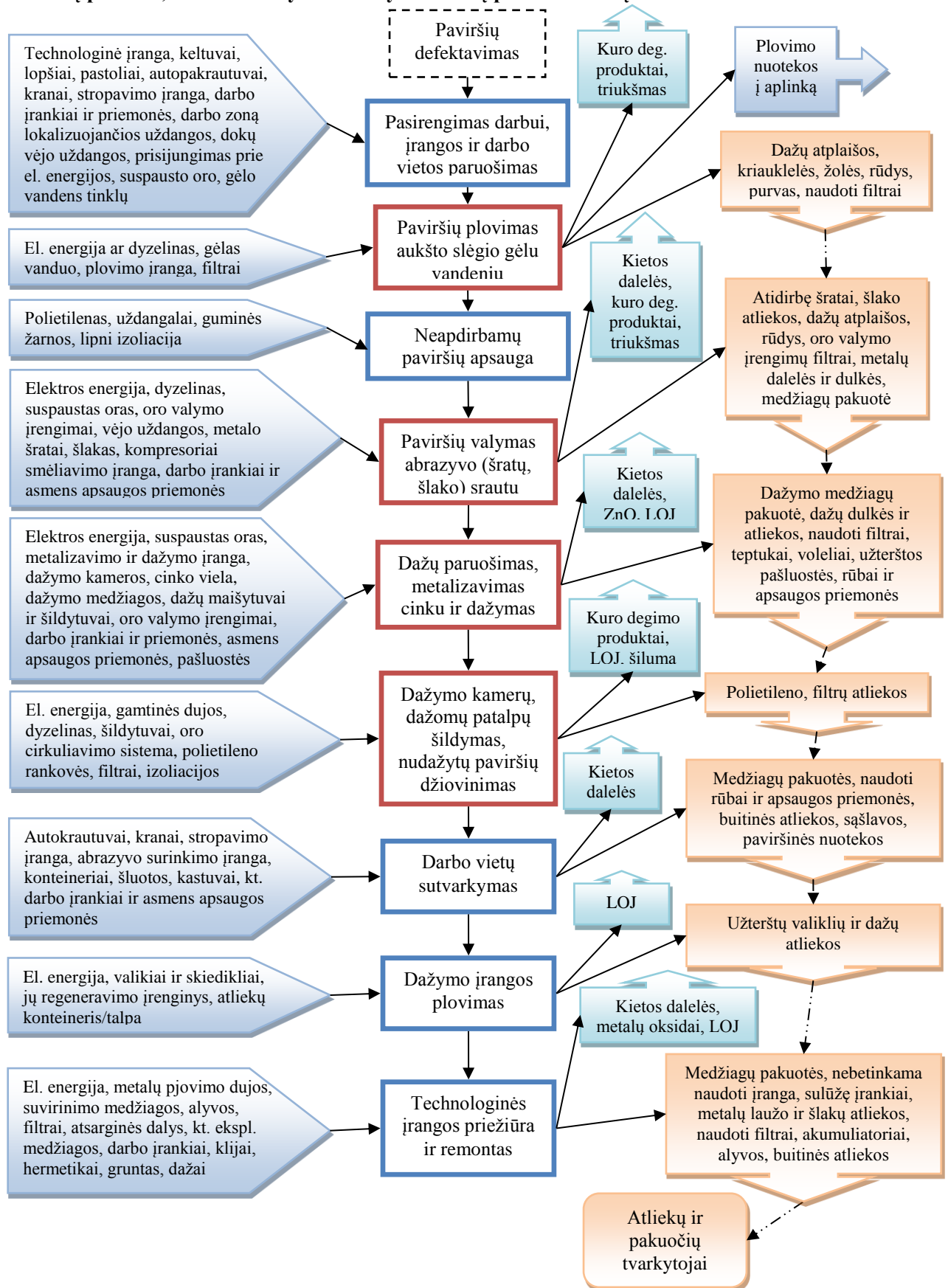
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbų seką sudaro šie procesai:

1. Paviršių defektavimas - atliekama defektuojamo paviršiaus apžiūra. Atsižvelgiant į darbų specifikaciją arba vykdomąjį žiniaraštį ir dažų gamintojo rekomendaciją, su užsakovu suderinamas paviršiaus paruošimo būdas (paviršiaus smėliavimas arba plovimas, smėliavimo arba plovimo klasė, apdorojamo paviršiaus procentas).
2. Pasiruošimas darbui, įrangos pastatymas ir prijungimas objekte - užsakymui atlikti būtina įranga tvarkingoje techninėje būklėje pristatoma į objektą ir tinkamai prijungiama prie inžinerinių komunikacijų.
3. Paviršių plovimas aukšto slėgio gėlu vandeniu (ASGV) - pašalinami rudžių, apžėlimo sluoksniai ir druskos, kurie gali būti ant paviršiaus prieš pradėdant pagrindinį paviršiaus apdirbimą. Esant dideliam rudžių arba atšokusių dažų kiekiui, vykdomas rudžių/dažų atmušimas arba nugrindymas, kad paviršių plovimo ASGV metu būtų išplautos druskos iš metalo porų. Jeigu išorės paviršiai užteršti tepalais, alyvomis ir pan., prieš ASGV pirmiausia jie padengiami specialiais nuriebalinančiomis priemonėmis ar plovikliais ir nuvalomi. Paviršių plovimas ASGV atliekamas įprastai visame paviršiaus plote, naudojant gėlą vandenį ir tinkamai parenkant spaudimą nuo 50 iki 2800 bar. Plovimas ASGV atliekamas pagal užsakovo dažymo specifikaciją ir/ar pagal standarto ISO 12944-4:1998 atitinkamą metodą.
4. Paviršių apsauga - visi paviršiai ir jų elementai, kurie neturi būti apdoroti, tačiau gali būti pažeisti srautinio valymo abrazyvu ar dažymo procese, turi būti tinkamai apsaugoti, juos uždengiant ir apvyniojant guminėmis žarnomis, plastikiniais uždangalais ar kita tinkama medžiaga. Apsaugos uždėdamos prieš pradėdant srautinio valymo abrazyvu operacijas ir kartojamos prieš dažymo operacijas. Visos apsaugos pašalinamos prieš galutinę inspekciją. Nuėmus apsaugas atliekami reikalingi dažų sluoksnio pataisymai.
5. Srautinio valymo abrazyvu darbai - paviršiaus apdirbimas atliekamas pagal užsakovo pasirinktą paviršiaus paruošimo dažymui lygį, reglamentuojamą standartais ISO 8501-1:1998, ISO 8501-1:1998 /Suppl./1994, ISO 8501-2:1994, ISO 12944-4 ir ISO 8504 bei užsakovo dažymo specifikacijos, arba rekomenduotą dažų gamintojo specifikacijoje. Priklausomai nuo apdirbamo paviršiaus paskirties ir užsakovo sąlygų, paviršiai nuvalomi Sa1, Sa2 ir Sa2,5 paviršiaus paruošimo klasės. Vykdomas srautinio valymo abrazyvu darbus uždaroje dažymo kameroje naudojami daugkartinio naudojimo metaliniai šratai. Kitomis sąlygomis naudojamas šlakas, gaunamas iš metalurgijos įmonių.
6. Klimatinių sąlygų kontrolė - srautinio valymo abrazyvu darbų pabaigoje, prieš dažymą bei dažymo metu stebimos klimatinės sąlygos. Kontroliuojami aplinkos oro drėgnumas, apdirbamo paviršiaus temperatūra. Dažymo darbai nevykdomi, jeigu susidaro nepalankios klimatinės sąlygos, t.y. kai lyja, sniega, vėjo greitis >12m/s, santykinis drėgnumas >80%, dažomo paviršiaus ir oro temperatūrų skirtumas >3,5°C, ant dažomų paviršių kondensuojasi drėgmė.
7. Dažų paruošimas – dažymo medžiagų sumaišymas atliekamas tik tam skirta mechanine maišymo įranga ir pagal dažų gamintojo rekomendacijas darbo vietoje. Jeigu dažai yra dviejų ir daugiau komponentų, jie kruopščiai sumaišomi teisingomis proporcijomis.
8. Dažymo darbai beorio purškimo būdu - dažymo darbai vykdomi ir kontroliuojami pagal ISO 12944-7:1998 reikalavimus. Dažniausiai naudojamas beorio purškimo dažymo būdas, kuriuo pasiekiamas specifikuotas dažų plėvelės storis, geras išorinis vaizdas ir vientisa dažų plėvelė. Beorio purškimo metodas, lyginant su pneumatiniu, įgalina sumažinti lakų ir dažų lyginamąsias sąnaudas 20-30 % dėl mažesnių nuostolių miglai sudaryti; sumažinti tirpiklių sąnaudas 15-25 %, nes gali purkšti klampesnes medžiagas; padidinti darbo našumą 1,5-2 kartus, nes reikia padengti mažiau sluoksnių, didinant jų storį; pagerinti sanitarines ir higienines darbo sąlygas, nes aplinka mažiau teršiama nuodingomis medžiagomis; pasiekiamas aukštesnė dangos klasė. Beorio dažymo įranga gali purkšti medžiagas, kurių sąlyginis klampumas pagal viskozimetrą VZ-246 iki 300 s, kietųjų dalelių stambumas iki 0,14 mm. Dažymo defektų pataisymai ir sunkiai pasiekiamų vietų dažymas atliekami kitais tinkamais instrumentais. Purkštuko antgalio tipas, išeinantis dažų spaudimas, dažų klampumas skiedžiant, šlapios plėvelės storio matavimas ir t.t. parenkama pagal dažų gamintojo specifikacijas arba jo atstovų rekomendacijas darbų aikštelėje. Dažai dengiami vientisu storiu, be nulašėjimų, nutekėjimų, išlinkimų ir įdubimų, praleidimų ir pan. Rudens

ir žiemos periodu dažai prieš naudojimą pašildomi. Jei būtina, tai prieš dažymą dažų tara kurį laiką vartoma. Žiemos metu dažai skiedžiami skiedikliu 0-10% pagal dažų gamintojo atstovo rekomendacijas.

9. Dažymas teptukais / “stripecoat” - pabaigus dažymą beorio purškimo būdu, kai dažų sluoksnis tampa pakankamai sausas, jei reikalinga, atliekama juostinio dažymo “stripecoat” operacija. Tokios vietos, kaip kraštai, briaunos, kampai, įdubos, suvirinimo siūlės ir pan., kurių neįmanoma tinkamai pasiekti arba kurios yra praleistos purškiant, tinkamai uždažomos teptukais/voleliais pagal dažų gamintojo atstovo specifikacijas ar rekomendacijas.
10. Konstrukcijų dažymas – metalų konstrukcijos, kurios netelpa dažymo kameroje ir dažymui pritaikytose patalpoje, dažomos krantinėse apdengus jas specialiomis užtvaramis/uždangomis.
11. Dažymo darbų kontrolė – dažytojai, užsakovo ir dažų gamintojo atstovai nuolat kontroliuoja dažų šlapios plėvelės storį šlapios dažų plėvelės storio matuokliu, sunaudotą dažų kiekį apibrėžtame plote, sausos dažų plėvelės storį kalibruotu elektroniniu matavimo prietaisu. Plotai, kuriems būtina rekomenduojamos storesnės dangos, o gautas dažų plėvelės storis nepakankamas, pažymimi ir pataisomi, uždažant papildomą sluoksnį iki specifikuoto storio. Pašalinami dangos defektai (išlinkimai/įdubimai, nutekėjimai, sauso purškimo dalelės ir kt.).
12. Darbo vietų sutvarkymas, įrangos surinkimas ir išvežimas – baigus dažymo darbus ir išdžiuvus dažų dangai, surenkama ir išvežama įranga, valomos darbo vietos, surenkamas abrazyvas. Daugkartinio naudojimo abrazyvas separuojamas ir vėl naudojamas, o surinktos šlako atliekos perduodamos atliekų tvarkytojams. Surenkamos ir išvežamos kitos atliekos, nuvalomi darbo vietų paviršiai.
13. Dažymo įrangos plovimas – priklausomai nuo dažymo darbų metu naudotų dažymo medžiagų dažymo įranga plaunama atitinkamais valikliais ir skiedikliais. Kadangi dažniausiai įrangos valymui naudojami tirpiklius turintys valikliai ir skiedikliai. Tai panaudoti valikliai ir skiedikliai valomi. Specialiame įrenginyje išgarinami užteršti valikliai ir skiedikliai, jų garai kondensuojami ir pakartotinai naudojami įrangos plovimui. Po tirpiklių valymo likę nešvarumai kartu su dažymo atliekomis perduodami atliekų tvarkytojams.
14. Technologinės įrangos priežiūra ir remontas – gamyboje naudojama technologinė įranga periodiškai aptarnaujama ir remontuojama mechaninėse dirbtuvėse pagal įrangos gamintojo rekomendacijas ir instrukcijas, keičiami sugedę mazgai, detalės ir eksploatacinės medžiagos, įranga paruošiama tolimesnei eksploatacijai.

Paviršių plovimo, srautinio valymo ir dažymo darbų proceso srautų schema Nr.1:



3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje leidžiamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkinė veikla	6.7. naudojant organinius tirpiklius atliekamas medžiagų, daiktų arba gaminių paviršiaus apdorojimas – taurinimas, šlichtinimas, dengimas, riebalų šalinimas, atspariu vandeniu darymas, kljavimas, dažymas, valymas arba impregnavimas, kai organinio tirpiklio sunaudojimo pajėgumas didesnis kaip 150 kg per valandą arba didesnis kaip 200 tonų per metus

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

BLRT Grupp AS koncerno ir AB „Vakarų laivų gamykla“ diegiamoje aplinkos apsaugos vadybos sistemoje UAB „Baltic Premator Klaipėda“ vertinama kaip bendros aplinkos apsaugos vadybos sistemos dalyvė ir yra neatsiejama šios sistemos dalis. Aplinkos apsaugos vadybos sistema AB „Vakarų laivų gamykla“ grupės bendrovėse, t. sk. ir UAB „Baltic Premator Klaipėda“, įdiegta 2005 m. gegužės mėnesį pagal standartą EN ISO 14001:2004 atitinkančią aplinkos apsaugos vadybos sistemą. Atnaujinto Lloyd's Register LRQA vadybos sistemų sertifikato kopija pateikta Paraiškos 6 priede (TIPK leidimo 1 priedas).

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Nekeičiama

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ laivų ir metalo konstrukcijų valymo bei dažymo ūkinė veikla palyginta su „**European Commission Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents**“ dokumente ir ES GPGB informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus paviršių apdorojimui naudojant organinius tirpiklius anotacijoje nurodytais vertinimo kriterijais, emisijų ir veiksmingumo vertėmis.

Įrenginio pavadinimas (*pildoma tik 1 priedo įrenginio atveju*) Laivų ir metalo konstrukcijų valymas bei dažymas

Eil . Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1	21 BEST AVAILABLE TECHNIQUES FOR SURFACE TREATMENT USING ORGANIC SOLVENTS (555 psl.)	European Commission Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents http://193.219.133.6/aaa/Tipk/GPGB/14_pavirsiaus_apdorojimui_naudojant_organinius_tirpiklius.pdf ir ES GPGB informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus paviršių apdorojimui naudojant organinius tirpiklius anotacija http://gamta.lt/files/LT_GPGB_TIRPIKLIAI.doc				
2	21.1. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI, TAIKOMI VIŠOŠE ŠIO SEKTORIAUS PRAMONĖS ŠAKOŠE (559 psl.)					
3	Aplinkos apsaugos vadybos GPGB		12.GPGB yra įdiegti Aplinkosaugos vadybos sistemą (AVS) ir jos laikytis:		Atitinka	Įdiegta ISO 14001 standartą atitinkanti aplinkos apsaugos vadybos sistema
			1- vadovybės apibrėžta aplinkosaugos politika įrenginiui		Atitinka	Patvirtinta integruota kokybės, aplinkos apsaugos, darbuotojų saugos ir sveikatos politika
			2- planavimas ir būtinų procedūrų nustatymas		Atitinka	Planavimas vykdomas procedūrose aprašyta tvarka

Eil . Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			3- procedūrų įdiegimas		Atitinka	Įdiegtos procedūros, aprašančios teisės aktų ir standartų aktualių reikalavimų vykdymo tvarką
			4- efektyvumo tikrinimas ir korekciniai veiksmai		Atitinka	Efektyvumo tikrinimas ir korekciniai veiksmai vykdomi procedūrose aprašyta tvarka
			5- vadovybinė analizė		Atitinka	Vadovybinė analizė rengiama nerečiau kaip kartą per pusmetį
			6- akredituotos sertifikavimo institucijos arba išorės AVS tikrintojo atliktas vadybos sistemos ir audito procedūros patikrinimas ir patvirtinimas		Atitinka	Lloyd's Register Quality Assurance (LRQA) du kartus per metus atlieka išorinį auditą.
			7- reguliarios aplinkosaugos būklės ataskaitos, aprašančios visus svarbius įrenginių aplinkosaugos aspektus, paruošimas ir paskelbimas		Atitinka	Rengiamos vadovybinės analizės ir metinės statistinės ataskaitos.
			8- tarptautiniu mastu pripažįstamos savanoriškos sistemos, tokios kaip EMAS arba EN ISO 14001:2004 įdiegimas ir laikymasis.		Atitinka	LRQA išdavė sertifikatą, patvirtinantį aplinkos apsaugos ir kokybės vadybos sistemos standartų ISO 9001:2008 ir ISO 14001:2004 atitikimą
			13. Atsižvelgti į galimus AVS elementus: 1- įrangos poveikio aplinkai mažinimo planavimas		Atitinka	Dėl aplinkos taršos mažinimo dulkių emisijomis plaukiojančiuose dokuose ir krantinėse naudojamose vėjo užuolaidos ir polietileno plėvele lokalizuojamos darbo zonos. Dviejų plaukiojančių dokų Nr. 8 ir Nr. 812 šuliniams pagamintos filtruojančios kasetės dėl aplinkos taršos mažinimo laivų plovimo nuotekomis
			2- reguliarius vidinis pramonės ir įrangos lyginimas su būdingaisiais parametrais		Atitinka	Reguliariai vykdoma procesų parametrų vidinė kontrolė
			3- naudojamų medžiagų parinkimas		Atitinka	Medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu
			4- atsižvelgimas į galimą cecho uždarymo poveikį aplinkai naujos gamyklos arba		Atitinka	Galimi poveikiai aplinkai įvertinti aplinkos apsaugos aspektų sąrašė ir

Eil . Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			egzistuojančios gamyklos modifikavimo projektavimo stadijoje			jų reikšmingumo vertinimo matricioje, aplinkos oro taršos šaltinių inventorizacijos ataskaitoje, paraiškoje TIPK leidimui atnaujinti.
			5- atsižvelgimas į švaresnių technologijų vystymąsi		Atitinka	Technologinė įranga periodiškai atnaujinama, jos aptarnavimas ir naudojimas vykdomas didinant jos efektyvumą ir mažinant sąnaudas. Šlakavimo įranga palaipsniui keičiama į plovimo aukšto spaudimo vandens srove įrangą. Naudojama beorio dažymo įranga
			14. GPGB yra iki minimumo sumažinti įrenginių poveikį aplinkai, planuojant trumpalaikius, vidutinės trukmės ir ilgalaikius veiksmus ir investicijas, kad būtų galima nuolat gerinti situaciją, atsižvelgiant į sąnaudų ir naudingumo santykį bei poveikį įvairioms aplinkos terpėms, remiantis visais toliau išvardintais veiksmais:		Atitinka	AB „Baltijos“ laivų statyklos teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kamerose. AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje 80% dažymo darbų atvirose krantinėse perkeliama į pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpas, kuriose yra teršalų išmetimų mažinimo priemonės – pluoštiniai mechaniniai filtrai.
			1- vidinis sąnaudų ir emisijų monitoringas ir lyginamoji analizė		Atitinka	Periodiškai kontroliuojamos energijos ir medžiagų sąnaudos, atliekama teršalų emisijų kontrolė, gauti rezultatai analizuojami vadovybinės analizės ir statistinėse ataskaitose
			2- tirpiklių valdymo plano įdiegimas		Atitinka	Aplinkos oro taršos šaltinių inventorizacijos ataskaitoje įvertintos tirpiklius turinčios medžiagos, jų naudojimo metu susidaranti LOJ emisijos, toksiškų LOJ išmetimo ribojančios sąlygos ir atitikimas LOJ emisijų ribojimo tvarkos reikalavimams. Bendrovei išduotas tirpiklius naudojančio

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						įrenginio registracijos pažymėjimas Nr.(30)-2.
			3- tarpusavio sąryšio tarp šių šnaudų ir emisijų gamybos procese(-uose) supratimas		Atitinka	Suprantamas sąryšis tarp šnaudų ir emisijų gamybos procese
			4- tobulintinių sričių identifikavimas ir atitikimas GPGB		Atitinka	Auditų ir patikrinimų metu nustatomi aplinkos apsaugos aspektai, trūkumai ir neatitiktys
			5- prioritetų nustatymas identifikuotiems veiksams ir investicijoms		Atitinka	Identifikuojami reikšmingi aplinkos apsaugos aspektai, nustatomi prioritetai, atliekamas būtiniausių investicijų techninio ekonominio pagrindimo įvertinimai.
			6- įgyvendinimo grafiko sudarymas		Atitinka	Rengiami ir vykdomi investicijų planai, jų įdiegimo grafikai, rengiama ir įgyvendinama aplinkos apsaugos programa.
4	Įrenginių projektavimas, statyba ir veikimas. Neplanuotų išleidimų/emisijų prevencija		15. GPGB yra projektuoti, statyti ir eksploatuoti įrangą taip, kad būtų išvengta taršos dėl neplanuotų emisijų, identifikuojant pavojus ir kelius, naudojant paprastą pavojingumo potencialo klasifikavimą ir įgyvendinant trijų etapų taršos prevencijos veiksmų planą		Atitinka	Neplanuotų emisijų taršos, galimi pavojai ir avarijos, jų prevencijos ir padarinių likvidavimo priemonės numatytos lokaliniame žmonių gelbėjimo, aplinkos taršos ir avarijų padarinių likvidavimo plane, galimų avarijų likvidavimo planuose.
5	Cheminių medžiagų ir atliekų laikymas		16. GPGB yra mažinti gaisrų ir pavojaus aplinkai riziką saugant ir tvarkant pavojingas medžiagas: 1- saugant tik nedidelius gamybai reikalingų pavojingų žaliavų kiekius jų panaudojimo vietoje		Atitinka	Darbo zonose laikomos gamintojo pakuotėje supakuotos medžiagos ir tik kelioms pamainoms reikalingas jų kiekis.
			2- tirpiklius, tirpiklių atliekas ir užterštas valymo medžiagas laikant sandariose talpose (kur leidžia priešgaisrinės saugos praktika)		Atitinka	Tirpiklius turinčios medžiagos laikomos gamintojo pakuotėje. Tirpiklius turinčių medžiagų atliekos surenkamos į sandarias talpas ir laikomos technologinės įrangos aikštelėje ir greta dažymo kamerų esančioje aikštelėje.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
6	Įmonės statyba ir veikimas		17. GPGB yra minimizuoti sąnaudas ir teršalų išmetimus tokiais būdais, kaip: 1- automatizuojant paviršių apdorojimo metodus, kaip taikytina priklausomai nuo vykdomos veiklos pobūdžio ir pramonės šakos		Atitinka	Apdirbamų paviršių plovimui naudojami aukšto spaudimo plovimo vandeniu įranga, valymui – valymo abrazyvo srautu įranga, dažymui – beorio dažymo technologinė įranga.
			2- užtikrinant, kad visi darbuotojai būtų apmokyti vykdyti jiems pavestas veiklos, valymo ir priežiūros užduotis		Atitinka	Dirba kvalifikuoti ir apmokyti darbuotojai.
			3- turint ir palaikant aktualiomis rašytines veiklos procedūras ir procesų vadovus		Atitinka	Yra parengtos procedūros, kurios periodiškai peržiūrimos ir koreguojamos.
			4- optimizuojant veiklą		Atitinka	Veikla periodiškai optimizuojama
			5- taikant suplanuotą eksploatacinę priežiūros sistemą		Atitinka	Technologinės įrangos priežiūra ir aptarnavimas vykdomi periodiškai pagal šios įrangos pasuose gamintojo nurodytus reikalavimus ir planinio įspėjamojo remonto grafikus
7	Monitoringas		18. GPGB yra LOJ emisijų monitoringas, kad būtų galima jas minimizuoti		Atitinka	LOJ ir kietų dalelių monitoringas vykdomas ūkio subjekto aplinkos taršos šaltinių monitoringo programoje nustatytu periodiškumu. Neorganizuotuose aplinkos taršos šaltiniuose LOJ monitoringas nevykdomas.
			19. GPGB yra reguliariai (priklausomai nuo teršalų išmetamo mastų) perskaičiuoti tirpiklių balansus, nepaisant to, kad nuolat vykdomos kontrolės tikslais pagrindiniai parametrai gali būti nustatyti ir pakeisti		Atitinka	Ne rečiau kaip vieną kartą per metus atliekami tirpiklių turinčių medžiagų sąnaudų, LOJ ir kitų teršalų emisijų skaičiavimai, teikiamos metinės statistinės ataskaitos. Ne rečiau kaip vieną kartą per penkis metus rengiamos aplinkos oro taršos šaltinių inventorizacijos ataskaitos, keičiamas TIPK leidimas.

Eil . Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
8	Plovimui sunaudojamo vandens ir žaliavų kiekio mažinimas, jų antrinis panaudojimas ir antrinis perdirbimas		GPGB yra tausoti žaliavas ir vandenį vandens pagrindu veikiančiuose būduose, tokiuose kaip: 1- kaskadinio tipo (daugkartinis) plovimas		Neaktualu	Nenaudojamas kaskadinio tipo plovimas.
			žaliavų ir/arba vandens regeneravimas - membraninis atskyrimas arba kiti koncentravimo būdai		Atitinka	Plaukiojančiuose dokuose Nr.8 ir Nr.812 laivų korpusų plovimo metu naudojamos filtravimo kasetės.
			2-kontrolės priemonių naudojimas, siekiant minimizuoti vandens panaudojimą plovimui		Atitinka	Vandens sąnaudos mažinamos įsigyjant naują aukšto spaudimo vandens srove plovimo įrangą. Nerečiau kaip kartą per mėnesį kontroliuojamos vandens sąnaudos plovimo darbams.
9	Energijos valdymas		24. GPGB yra kaip galima labiau padidinti energijos efektyvumą ir sumažinti energijos nuostolius: 1- eksploatacinė įrengimų priežiūra ir derinimas, nustatant tinkamus parametrus		Atitinka	Mechanikai atlieka įrengimų priežiūrą ir derinimą, skirtingiems darbo režimams nustato tinkamus parametrus.
			2- kuo labiau sumažinti judinamo oro tūrį, kuo labiau padidinti sugaunamų tirpiklių kiekį, paimant kuo mažesnę oro kiekį ir t.t.		Atitinka	Plaukiojančiuose dokuose periodiškai naudojamos vėjo uždangos. Kartais dokuose ir krantinėse darbo zonos lokalizuojamos plėvele. To pasekoje sumažinamas oro srautas, atitinkamai ir teršalų išlajos. Pirmoje ir antroje dažymo kameroje įrengta uždara oro recirkuliacijos sistema. Trečioje dažymo kameroje įrengti oro valymo įrengimai. Pirmojo ir antrojo cechų bloko dažymo patalpose sumontuoti pluoštiniai mechaniniai filtrai.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			3- kuo labiau sumažinti reaktyvinės energijos nuostolius, koreguojant galingumo koeficientą ($\cos \varphi$) tarp įtampos ir srovės pikų (maksimumų) taip, kad jis nuolat būtų didesnis kaip 0,95		Atitinka	Reaktyvinės energijos nuostolius sumažina pastotėje sumontuotas reaktyvinės energijos kompensavimo įrenginys.
			4- išvengti arba kontroliuoti didelius momentinius poreikius paleidimo metu (pvz., pakeičiant sujungimo būdą nuo žvaigždės į trikampį, esant mažoms apkrovoms, ir naudojant automatinius perjungėjus iš trikampio į žvaigždę, naudojant minkštą pavarą turinčius perjungėjus ir t.t.)		Atitinka	Technologiniai įrengimai pagaminti su gamintojo numatyta minkšto paleidimo galimybe.
			5- naudoti tinkamo galingumo variklius ir (arba) keičiamo greičio variklius		Atitinka	Varikliai ir kiti technologinės linijos įrengimai yra parinkti ir sumontuoti pačio gamintojo.
			6- diegti efektyviai energiją naudojančią įrangą, ypačiai variklius. Tokia įranga gali būti nurodoma naujiems įrenginiams, renovuojamiems įrenginiams arba įrangos su defektais pakeitimui.		Atitinka	
10	Žaliavų valdymas Poveikių apinkai ir toksikologinių poveikių valdymas		25 GPGB yra kaip galima labiau sumažinti išmetamų teršalų poveikį aplinkai, užtikrinant, kad naudojamos žaliavos turėtų patį mažiausią poveikį aplinkai.		Atitinka	Didžiąją dalį medžiagų tiekia užsakovai. Kitos naudojamos medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu.
	Žaliavų sunaudojimo mažinimas		26 GPGB yra kaip galima labiau mažinti žaliavų sunaudojimą vienu ar keliais iš toliau nurodomų būdų: 1- automatizuotų maišymo sistemų naudojimas		Atitinka	Dažymo kameroje naudojama automatinė dažymo medžiagų komponentų maišymo įranga.
			2- antrinis grąžintų rašalų arba dangų panaudojimas		Atitinka	Dažymo įrangos valymui naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami kelis kartus.
			3- tiesioginis rašalų arba dangų tiekimas vamzdžiais iš saugyklų		Atitinka	Dažymo medžiagos mobiliais siurbliais ir žarnomis tiekiamos į dažymo vietą.
			4- tiesioginis tirpiklių tiekimas vamzdžiais iš saugyklų		Atitinka	

Eil . Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			5- dažymas partijomis/spalvų grupavimas		Atitinka	Dažoma pagal su užsakovu suderintą ir dažymo medžiagų gamintojo nustatytą technologiją ir keliais sluoksniais, derinant spalvas.
			6- dažymo sistemų valymas		Atitinka	Visa dažymo įranga valoma atsižvelgiant į dažymo medžiagų savybes ir gamintojo rekomendacijas.
11	Paviršių dengimo sistemos, dengimo ir džiovinimo/ polimerizacijos būdai		28. Parenkant paviršių apdorojimo procesą(-us) (įskaitant džiovinimą/polimerizaciją) naujai gamyklai arba modernizuojant veikiančią gamyklą, GPGB yra pasirinkti sistema, kuri:		Atitinka	Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Dalis dažymo darbų atliekama dažymo kamerose ir patalpose, kuriose geriausiai užtikrinamas dažymo darbams reikalingas mikroklimatas. Plaukiojančiuose dokuose papildomai naudojamos vėjo uždangos. Krantinėse dažymo zonos lokalizuojamos polietileno plėvele. Tokiu būdu stengiamasi užtikrinti dažymo darbams reikalingas sąlygas ir geresnę darbų kokybę, sumažinti broko ir darbų perdarymo atvejus, dažymo medžiagų sąnaudas ir nuostolius, atitinkamai ir LOJ emisijas į aplinkos orą.
			1- Kaip galima labiau sumažina: tirpiklių išmetimus, energijos sunaudojimą			
			2- didina žaliavų panaudojimo efektyvumą			
12	Valymas Valymo sistemos		29. GPGB yra tausoti žaliavas ir mažinti tirpiklių emisijas, minimizuojant spalvų pakeitimus ir valymą		Atitinka	Dažymo įrangai valyti naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami pakartotinai kelis kartus
	Valymo būdai		30. Valant pistoletinius dažų purkštuvus, GPGB yra mažinti tirpiklių išleidimą surenkant, saugant ir nukreipiant pakartotinam panaudojimui tirpiklį, kuris buvo naudojamas pistoletinių dažų purkštuvų arba linijų valymui: pakartotinai tokių tirpiklių gali būti panaudota nuo 80 iki 90 %			

Eil . Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
13	Mažiau pavojingų medžiagų naudojimas (pakeitimas)		32. GPGB yra mažinti tirpiklių išmetimus pasirenkant būdus, kuriuose tirpikliai nėra naudojami arba yra naudojami nedideli jų kiekiai		Atitinka	Didžiąją dalį medžiagų tiekia užsakovai. Kitos naudojamos medžiagos parenkamos ir suderinamos su užsakovu.
			33. GPGB yra mažinti neigiamus fiziologinius poveikius, keičiant tirpiklius, turinčius bet kurias iš šių rizikos frazių: R45, R46, R49, R60 ir R61 mažiau pavojingais tirpikliais. Tai turi būti pasiekta, remiantis Europos Tarybos Direktyvos 1999/13/EC 5(6) straipsniu.		Atitinka	Griežtėjant reikalavimams pavojingoms cheminėms medžiagoms ir mišiniams, šių medžiagų gamintojai gamina vis daugiau medžiagų su mažesnio pavojingumo savybėmis. Išpėjame darbų užsakovus ir medžiagų tiekėjus apie galiojančius reikalavimus pavojingoms medžiagoms, kad būtų mažinami tiekiamų medžiagų, turinčių tirpiklių su rizikos frazėmis: R45, R46, R49, R60 ir R61, kiekiai. Šiuo metu iš viso numatoma sunaudoti iki 1714,42t/m tirpiklių turinčių medžiagų. Iš jų gali būti sunaudota iki 87,96 t/m (5,1%) medžiagų, kuriose yra tirpikliai su rizikos frazėmis: R45, R46, R49, R60 ir R61. Šių tirpiklių dalis pagal masę sudaro labai mažą dalį - iki 0,599t, t.y. 0,035% visų naudojamų medžiagų masės.
			34. GPGB yra mažinti medžiagų ekotoksinius poveikius, naudojant mažiau pavojingas medžiagas vietoje medžiagų, kurių rizikos frazės yra R58 ir R50/53		Atitinka	Šiuo metu iš viso numatoma sunaudoti iki 1714,42t/m tirpiklių turinčių medžiagų. Iš jų gali būti sunaudota iki 276,819 t/m (16,15%) medžiagų, kuriose yra iki 194,49t (11,34%) komponentų su rizikos fraze R50/53 ir R50-53. Iš šių komponentų į aplinkos orą gali būti

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						išmetama LOJ iki 5,95t/m (0,35%) ir kietų dalelių, turinčių cinko ir vario junginių, iki 4,71t/m (0,27%).
					Atitinka	Kitos naudojamos medžiagos šį vertinimo kriterijų atitinka ir neturi išvardintų rizikos frazių.
			35. GPGB yra mažinti stratosferinį (didelio aukščio) ozono sluoksnio suplonėjimą, naudojant mažiau pavojingas medžiagas vietoje medžiagų, kurių rizikos frazės yra R59.		Atitinka	Naudojamos medžiagos šį vertinimo kriterijų atitinka ir neturi nurodytos rizikos frazės.
			36. GPGB yra siekti sumažinti troposferinio (nedidelio aukščio) ozono susiformavimą: 1- naudojant LOJ arba mišinius su mažesniu poveikiu ozono susidarymui tai atvejais, kai kitos priemonės sklaidytiems arba nesumažintiems tirpiklių išmetimams sumažinti iki GPGB atitinkančių lygių yra neįmanomos arba nėra techniškai pritaikomos		Atitinka	Naudojamų medžiagų saugos duomenų lapuose nurodyti įvairūs šių medžiagų keliami pavojai, tačiau informacija apie poveikį ozono susidarymui ir ozono formavimo reaktyvumą nenurodyta.
			2- keičiant tirpiklius ir tokiu būdu užtikrinant, kad pakeitimu būtų sumažintas ozono formavimo reaktyvumas			
14	Išmetimai į orą ir atliekinių dujų valymas		37. Tirpiklių atveju, GPGB yra naudoti vieną ar kelis iš šių veiksmų: 1- išmetimų teršalų susidarymo vietoje mažinimas		Atitinka	Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Papildomai naudojamos vėjo uždangos, lokalizuojamos polietileno plėvele darbo zonos
			38. Nagrinėjant tirpiklių regeneravimo galimybes, GPGB yra siekti, kad būtų užtikrintas didžiosios atgautos medžiagos dalies pakartotinis panaudojimas		Atitinka	Dažymo įrangai valyti naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami pakartotinai kelis kartus
			39. GPGB yra ieškoti galimybių panaudoti perteklinę terminės oksidacijos šilumą.		Neaktuali	Nenaudojama terminės oksidacijos įranga.

Eil . Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			40. GPGB yra taupyti ištraukiamų ir išmetamųjų dujų valymui sunaudojamą energiją, mažinant ištraukiamų dujų tūrį.		Atitinka	Mažinant energijos sąnaudas dujų išmetimui ir valymui, mažinant ištraukiamų dujų tūrį, pastaraisiais metais dažymo darbai mažiau vykdomi trečioje dažymo kameroje. Dažymo darbai vykdomi mažesnėse dažymo kamerosė (pirmoje ir antroje kameroje, mažų detalių baruose). Taip pat bus vykdoma įrengtose dažymo patalpose. Visose dažymo kamerosė ir patalpose įrengtos recirkuliacinės ventiliacijos sistemos.
			41. Jei išmetamosios dujos yra ištraukiamos, GPGB yra mažinti tirpiklių išmetimus ir energijos sunaudojimą, tuo pačiu efektyviai išnaudojant brangiai kainuojančią įrangą		Atitinka	Naudojamos greitai džiūstančios medžiagos. Ištraukiamosios ventiliacijos sistemos naudojamos minimaliai, kad užtikrinti saugią darbo aplinką ir dirba recirkuliaciniu režimu
			42. Taikant atliekinių dujų valymą, GPGB yra optimizuoti nukreipiamų valymui tirpiklių koncentraciją, o valymui naudojant terminę oksidaciją – palaikyti autotermines sąlygas.		Neaktualu	Nenaudojama terminės oksidacijos įranga.
			43. Jei dalelių išmetimai yra susiję su dažų purškimu, GPGB yra mažinti išmetimus		Atitinka	Trečioje dažymo kameroje, mažų detalių dažymo bare ir dažymo patalpose yra dažų aerozoliais užteršto oro valymo įrengimai.
					Neatitinka	Pirmoje ir antroje dažymo kameroje, mažų detalių valymo ir dažymo bare nėra su dažų purškimu susijusių dalelių išmetimų mažinimo įrenginių.
15	Nuotekų valymas		44. GPGB yra mažinti išmetimus į vandenį (tokia seka): 1- mažinant išmetimus į vandenį		Atitinka	Įsigyjant naują aukšto spaudimo vandens srove plovimo įrangą, mažinamos vandens sąnaudos ir nuotekų kiekiai, atitinkamai

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						mažinami ir teršalų išmetimai į vandenį.
			2- nuotekų valymui naudojant pirminio valymo būdus		Atitinka	Plaukiojančiuose dokuose Nr.8 ir Nr.812 laivų korpusų plovimo metu naudojamos filtravimo kasetės.
			3- taikyti biologinį valymą, paprastai – atskiruose komunalinių nuotekų valymo įrenginiuose		Neaktualu	Komunalinės nuotekos nevalomos, o šalinamos į miesto nuotekų tinklus.
			47. GPGB yra žaliavų ir nuotekų monitoringas, siekiant iki minimumo sumažinti vandens terpei toksiškų medžiagų išmetimus		Atitinka	Vieną kartą per mėnesį vykdomas laivų korpusų plovimo nuotekų monitoringas. Nuotekų mėginius paima ir tiria UAB „Vakarų centrinė laboratorija“.
16	Dažymo cechai		48. Dažymo cechuose, procese naudojančiuose vandenį, prieš jį išleidžiant gali būti reikalingas valymas.		Neaktualu	Dažymo kameroje ir patalpose technologiniams procesams nenaudojamas vanduo.
			49. Jei yra naudojamos šlapiojo valymo skruberių (dujų plautuvų) sistemos, gaudančios ant dažomų paviršių nepatekusius purškiamus dažus, GPGB yra mažinti vandens sąnaudas, nuotekų valymą ir išleidimus, mažinant išpylimo iš rezervuarų dažnį		Neaktualu	Dažymo kameroje nenaudojamos šlapiojo valymo skruberių (dujų plautuvų) sistemos.
17	Medžiagų regeneravimas ir atliekų tvarkymas		50. GPGB yra mažinti medžiagų naudojimą, kaip aprašyta GPGB 26. GPGB taip pat yra užkirsti kelią medžiagų nuostoliams ir regeneruoti bei pakartotinai panaudoti medžiagas, o taip pat nukreipti jas antriniam perdirbimui.		Atitinka	Dažymo kameroje naudojamas daugkartinio naudojimo metalo abrazyvas, kuris surenkamas ir naudojamas iki pavirsta dulkėmis. Dulkės atskiriamos abrazyvo separavimo metu. Taip pat mažinamos šlako sąnaudos, keičiant metalo valymą šlako srautu į plovimą aukšto spaudimo vandens srove. Tokiu būdu mažinami gamybinių atliekų kiekiai.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
18	Panaudotų tirpiklių regeneravimas		51. GPGB yra panaudotų tirpiklių regeneravimas ir antrinis panaudojimas		Atitinka	Dažymo įrangos valymui naudoti tirpikliai regeneruojami ir naudojami kelis kartus.
			52. GPGB yra arba sumažinti šalinamų taros (konteinerių) kiekį, naudojant daugkartinio naudojimo tarą, panaudojant ją kitiems tikslams arba perdirdant taros (konteinerių) medžiagą		Atitinka	Dažų tara išvaloma nuo skystų dažų likučių ir atliekų. Išvalyta dažų tara surenkama ir perduodama metalų laužo perdirdimo įmonėms. Dažų atliekos surenkamos į metalines 200l talpos statines ir plastikines 1m ³ talpos talpyklas, po to perduodamos atliekų tvarkytojams. Dažų taroje sukietėjusios atliekos surenkamos ir kartu su tara, paruošiamos transportavimui ir perduodamos atliekų tvarkytojams.
			54. Pritaikius GPGB 50 ir 53, ir jei atliekos negali būti regeneruotos vietoje arba kitur, GPGB yra iki minimumo sumažinti pavojingą turinį ir tvarkyti jį kaip atliekas			
19	Dulkių kiekio mažinimas		55. Žr. GPGB 43.			
20	Kvapų mažinimas		56. Jei išleidžiami kvapai sukelia nepatogumus jautriose vietovėse (paprastai dėl išmetamų LOJ), GPGB yra mažinti kvapą LOJ išmetimų kontrolei taikomais būdais, pavyzdžiui: įrengiant aukštus kaminus atliekinių dujų išmetimui		Atitinka	Išleidžiami kvapai nesukelia nepatogumų. Miesto centre esančių pirmos, antros ir trečios dažymo kamerų išmetimų sistemos yra 24m ir 25m aukščio, dažymo patalpų – 5m ir 12,5m aukščio.
21	Triukšmas		57. GPGB yra identifikuoti reikšmingus triukšmo šaltinius ir potencialius triukšmui jautrius objektus įrenginio kaimynystėje		Atitinka	Triukšmo sklidimas įvertinamas atliekant akustinio triukšmo matavimus. Matavimų rezultatai surašyti paraiškos 43.1, 43.2, 44.1 ir 44.2 lentelėse
			58. Jei triukšmas gali daryti poveikį, GPGB yra mažinti triukšmą atitinkamomis kontrolės priemonėmis, pavyzdžiui: efektyviai vykdant įmonės veiklą, pavyzdžiui: laikant uždarytas cechų ar skyrių duris		Atitinka	Vykdant technologinius procesus dažymo kamerų ir gamybinių patalpų durys uždaromos ir apribojamas pašalinių asmenų patekimas į jas.

Eil . Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			naudojant technines kontrolės priemones, pavyzdžiui, dideliems ventiliatoriams įrengiant garso slopintuvus, naudojant akustinius aptvarus ir vengiant įdiegti įrangą, pasižyminčią didelio triukšmo ar aušto tono lygiais ir pan.		Atitinka	Dažymo kamerosse ir patalpose įrengti ventiliatoriai su garso slopintuvais.
22	Gruntinio vandens ir dirvožemio apsauga, ir eksploatacijos nutraukimas		59. GPGB yra užkirsti kelią teršalų išmetimams į gruntinius vandenis ir dirvožemį, tokiu būdu, palengvinant eksploatacijos nutraukimo procesą, taikant GPGB 15 ir 16 aprašytus būdus.		Atitinka	Dažymo kameros, patalpos ir gamybinės aikštelės įrengtos su kieta betono danga. AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje vykdomas požeminio vandens monitoringas. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ veiklos padarinių, galėjusių įtakoti požeminio vandens užterštumą, nenustatyta.
23	21.11 GERIAUSI PRIEINAMI BŪDAI, SKIRTI LAIVŲ IR JACHTŲ DENGIMUI DANGOMIS (584 psl.)		117. Prekybą neapaugančiomis dangomis, kuriose yra tributiltino oksido (TBTO) ir jų panaudojimą kontroliuoja ES teisė		Atitinka	Neprekiuoja ir nenaudoja neapaugančiomis dangomis, kuriose yra tributiltino oksido.
			118. GPGB yra kuo labiau sumažinti išmetimus į aplinką užtikrinant, kad šiame skyriuje aprašyti GPGB būtų įtraukti į įrenginio vidaus tvarką, taikomą sausam dokui		Atitinka	Darbai vykdomi plaukiojančiuose dokuose. AB „Baltijos“ laivų statyklos teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kamerosse. Likusieji darbai atliekami įrengtose gamybinėse aikštelėse (krantinėse, elinge, slipe). AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje. 80% dažymo darbų atvirose krantinėse perkeliama į pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpas, kuriose yra teršalų

Eil . Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						išmetimų mažinimo priemonės – pluoštiniai mechaniniai filtrai.
24	Tirpiklių išmetimai į orą		119. GPGB yra mažinti LOJ išmetimus: 1- naudoti vandeninius, didelės kietųjų dalelių koncentracijos arba 2 komponentų dažus (taikant arba netaikant karšto purškimo būdą, žr. 11.4.4.2 skirsnį) vietoje įprastinių dažų tirpiklių pagrindu (žr. 11.4.2 skirsnį). Tokio pakeitimo mastai gali būti apriboti užsakovo ir (arba) dengimui taikomų techninių reikalavimų		Atitinka	Naudojami didelės kietųjų dalelių koncentracijos ir 2 komponentų dažai, kurie parenkami ir suderinami su užsakovu, atsižvelgiant dengiamiems paviršiams taikomus techninius reikalavimus.
			2- mažinti nepatenkančių ant dengiamo paviršiaus dažų kiekį ir didinti dengimo efektyvumą (žr. 11.4.6 skirsnį), ant dengiamo paviršiaus nepatenkančius purškiamus dažus surenkant ant sausojo doko dugno: - naudojant gaudykles, vandens užuolaidas arba kitus būdus - ribojant purškimą, esant tokioms oro sąlygoms, kai vėjo stiprumas ir kryptis gali padidinti nepatenkančių ant dengiamo paviršiaus purškiamų dažų kiekį		Atitinka	Naudojama beorio dažymo įranga, efektyvūs dažymo purkštukai. Papildomai naudojamos vėjo uždangos, lokalizuojamos polietileno plėvele darbo zonos. Ant doko stotelio denio patekusios atliekos ir teršalai surenkami, pats denis nuvalomas. Nepalankiomis oro sąlygomis nukenčia darbų kokybė, todėl užsakovas ir dažymo medžiagų gamintojo inspektoriai griežtai kontroliuoja, kad darbai nevyktų nepalankiomis sąlygomis.
			3- naujų laivų statyboje – surenkamas laivo sekcijas (blokus) purškiant uždaroje zonoje prieš jų surinkimą		Atitinka	Statomiems laivams naudojamas nugruntuotas metalas. AB „Baltijos“ laivų statyklos teritorijoje didžioji dažymo darbų dalis atliekama dažymo kameroje. AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje. 80% dažymo darbų atvirose krantinėse perkeliama į pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpas, kuriose yra teršalų išmetimų mažinimo priemonės – pluoštiniai mechaniniai filtrai.

Eil . Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			4- ištraukiant orą iš uždarytų zonų, kuriose purškiama, ir taikant tinkamų atliekinių dujų valymo būdų		Atitinka	Žr. šios lentelės 11 skyrių „Išmetimai į orą ir atliekinių dujų valymas“
25	Kietųjų dalelių išmetimai į orą		120. GPGB yra mažinti dulkių dalelių išmetimus į orą		Atitinka	Plaukiojančiuose dokuose naudojamos vėjo uždangos. Kartais, kai būtina užtikrinti sąlygas dažymo darbams ir suamžinti oro sąlygų poveikį ir emisijas į aplinką, dokuose ir krantinėse darbo zonos lokalizuojamos polietileno plėvele. To pasekoje sumažinamas oro srautas, atitinkamai ir teršalų išlankos. AB „Baltijos“ laivų statyklos teritorijoje esančiose pirmoje ir antroje dažymo kameroje yra recirkuliacinio oro valymo filtrai, o trečiojoje kameroje ir mažų detalių dažymo baruose – užteršto oro valymo įrenginiai. AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpose yra išmetamų teršalų pluoštiniai mechaniniai filtrai.
			1- dulkes, abrazyvus ir nuimtų dažų daleles palikti doko arba slipo viduje			
			- naudojant gaudykles ir (arba) vandens užuolaidas ar kitus panašius būdus			
			- ribojant dažų nuėmimo abrazyvų pagalba darbus esant tokioms oro sąlygoms, kai vėjo stiprumas ir kryptis padidina nunešamų dulkių kiekį		Atitinka	Esant didesnei nei 10m/s vėjo greičiui stabdomi žmonių darbas iš lopšio aukštyje. AB „Baltijos“ laivų statyklos teritorijoje metalų paviršių valymas abrazyvo srautu vykdomas uždaroje dažymo kameroje, AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje - pirmo ir antro cechų bloko dažymo patalpose.
			2- naudojant pūtimą po gaubtu arba vakuuminį pūtimą, pūtimą aukšto		Atitinka	Naudojamas laivų paviršių valymas aukšto spaudimo gėlo vandens srove.

Eil . Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			spaudimo vandens srove arba suspensijomis			
			121. GPGB yra mažinti nuotekų vandens užterštumą iš doko prieš užtvindymą, pašalinant dažų likučius, liekanas ir tarą, panaudotus abrazyvus, šlamą, alyvos likučius ir visas kitas atliekas ir laužą. Šios medžiagos turi būti laikomos konteineriuose tolesniam tinkamam tvarkymui, pvz., pakartotinam panaudojimui ir (arba) šalinimui		Atitinka	Prieš nuleidžiant plaukiojančiame doko stovintį laivą, surenkamos atliekos, dažų atplaišos, rūdys, dumblas, naudotas abrazyvas, dažymo medžiagų likučiai, dažų tara, metalo laužas, medienos, buitinės ir kitos atliekos. Surinktos atliekos perduodamos išvežti atliekų tvarkytojams. Doko stapelio denis nuvalomas. Patikrinami ir išvalomi doko šulinėliai. Išvežama technologinė įranga, pastoliai, konteineriai, plūduriuojantys daiktai.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ vykdoma laivų bei metalo konstrukcijų valymo bei dažymo ūkinė veikla palyginta su **horizontaliais ES GPGB informaciniais dokumentais**:

A. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring - Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai					
2.	2. Monitoringo klausimai, svarstylini rengiant TIPK leidimus	European Commission Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring July 2003 http://193.219.133.6/aaa/Tipk200702/monitoringas%20%28en%29.pdf ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė (TIPK) Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai 2003 birželis http://193.219.133.6/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/bendriems%20monitoringo%20principams.pdf	Leidimuose nustatant išmetamos taršos ribines vertes (TRV) leidimų rengėjai turi apsvarstyti, kaip vyks atsiskaitymas dėl aplinkos apsaugos, kaip bus vertinamas reikalavimų laikymasis ir užtikrinti, kad surinkta svarbiausia informacija būtų patikima bei kokybiška. Be to reikia užtikrinti, kad viso proceso metu būtų laikomasi kaštų efektyvumo principo.		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paraiška TIPK leidimui atnaujinti parengta pagal Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir panaikinimo taisykles. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa parengta vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatais.
3.	3. Bendro išmetamų teršalų kiekio apskaita		Informacijos apie bendrą pramonės įrenginio išmetamų teršalų kiekį gali reikėti tada, kai: <ul style="list-style-type: none"> - tikrinama, ar laikomasi veiklos vykdymo leidimų aplinkos apsaugos reikalavimų; - pateikiami duomenys apie išmetamus teršalus (pvz., EPER registru); - lyginamas įrenginio ekologiškumas su atitinkamu informaciniu dokumentu apie GPGB (BREF) ar kito įrenginio informaciniu 		Atitinka	Vykdomi UAB „Baltic Premator Klaipėda“ stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių išmetamų teršalų ir paviršių plovimo aukšto spaudimo vandens srove nuotekų tyrimai, vedama su plovimo nuotekomis į aplinką išleidžiamų teršalų apskaita, rengiamos taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			dokumentu (tame pačiame ar kitame pramonės sektoriuje).			teršalų monitoringo ataskaitos, vedamas atliekų susidarymo apskaitos žurnalas.
4.	4. Duomenų paruošimo grandinė		4.1. Duomenų palyginamumas ir patikimumas duomenų paruošimo grandinėje 4.2. Duomenų paruošimo grandinės etapai 4.3. Duomenų apie įvairias terpes paruošimo grandinė		Atitinka	Taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų mėginius ima, tiria ir išrašo tyrimų rezultatus Aplinkos apsaugos agentūros akredituota UAB „Vakarų centrinė laboratorija“, turinti 2011-06-08 leidimą Nr. 1AT-293 atlikti taršos šaltinių išmetamų į aplinką teršalų ir teršalų aplinkos elementuose matavimus ir tyrimus.
5.	5. Skirtingi monitoringo būdai		5.1 Tiesioginiai matavimai b) pertraukiamas monitoringas		Atitinka	Taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų mėginius tyria UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ atestuoti darbuotojai sertifikuotais instrumentais vadovaujantis LR aplinkos ministerijos patvirtintais standartiniais tyrimų metodais.
6.	6. Reikalavimų laikymosi vertinimas		Reikalavimų laikymosi vertinimas paprastai apima statistinį palyginimą tarp tokių punktų: a) matavimai ar pagal matavimus apskaičiuoti suminiai statistiniai dydžiai; b) matavimų paklaida; c) atitinkama išmetamo teršalo ribinė vertė ar lygiavertis parametras.		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto taršos šaltinių išmetamų į orą ir išleidžiamų su nuotekomis teršalų duomenų ataskaitą rengia AB „Vakarų laivų gamykla“ vyr. ekologas vadovaujantis Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatuose nustatyta tvarka ir teikia Aplinkos apsaugos agentūrai, kopiją Klaipėdos miesto agentūrai.
7.	7. Monitoringo rezultatų ataskaitos		Monitoringo rezultatų ataskaitose tinkama forma pateikiami apibendrinti monitoringo rezultatai, susijusi informacija bei išvados apie nustatytų reikalavimų laikymąsi.		Atitinka	Monitoringo apimties nustatomos UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą derinant su Aplinkos apsaugos agentūra. Tyrimų įkainiai nustatomi UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ sutartyje. Tyrimų išlaidas
8.	8. Išmetamų teršalų monitoringo kaštai		Vykdam išmetamų teršalų monitoringą, visuomet reikėtų stengtis optimizuoti būtinus kaštus, tačiau tuo pat metu nepamiršti bendrojo monitoringo tikslo.			

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						apmoka UAB „Baltic Premator Klaipėda“.

B. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects July 2006“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas 2005 m. gegužė“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects - Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas					
2.	2. Aplinkos terpių rekomendacijos	<p>European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Economics and Cross-Media Effects July 2006“ http://193.219.133.6/aaa/Tipk/tipk200702/ekonominis%20poveikis%20aplinkos%20terpems%20%28en%29.pdf pdf ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė Ekonominio poveikio ir poveikio aplinkos terpėms informacinis dokumentas 2005 m. gegužė http://193.219.133.6/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/poveikio%20ekonomikai%20ir%20aplinkos%20terpems.pdf pdf</p>	<p>2.3. 1 rekomendacija – Nustatykite alternatyvius variantus. 2.4. 2 rekomendacija – Išmetimų aprašas. 2.5. 3 rekomendacija – Apskaičiuokite poveikį aplinkos terpėms. 2.6. 4 rekomendacija – Išsiaiškinkite poveikį aplinkos terpėms.</p>		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ laivų bei metalo konstrukcijų valymo bei dažymo veikla yra vykdoma nuo 2001 metų. Alternatyvus šios veiklos variantas yra paviršių valymo ir dažymo darbus, kuriuos negali atlikti UAB „Baltic Premator Klaipėda“, perduoti kitiems darbų vykdytojams ar rangovams. Poveikis aplinkai būtų analogiškas, tik atsakomybė už aplinkos taršą būtų perduota kitiems juridiniams asmenims.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
3.	3. Sąnaudų apskaičiavimo metodika		3.1. 5 rekomendacija – Nustatykite alternatyvius variantus. 3.2. 6 rekomendacija – Surinkite ir patikrinkite duomenis apie sąnaudas. 3.3. 7 rekomendacija – Nustatykite sąnaudų sudedamąsias dalis. 3.4. 8 rekomendacija – Apdorokite ir pateikite informaciją apie sąnaudas. 3.5. 9 rekomendacija – Sąnaudų aplinkos apsaugai priskyrimas.		Atitinka	Nuolat vykdoma UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buhalterinė ir ekonominė pajamų ir sąnaudų apskaita.
4.	4. Alternatyvų vertinimas		4.1. Sąnaudų efektyvumo analizė. 4.2. Sąnaudų paskirstymas pagal teršalus. 4.3. Sąnaudų ir naudos aplinkai derinimas.		Atitinka	Vadovaujantis UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pajamų ir sąnaudų apskaitos rezultatais, bendrovės administracija vertina veiklos savikainą ir nustato paslaugų įkainius.
5.	5. Ekonominis pagrįstumas sektoriuje		5.2. Sektoriaus struktūra; 5.3. Rinkos struktūra; 5.4. Atsparumas; 5.5. Įgyvendinimo greitis.		Atitinka	Atsižvelgiant į sektoriaus socialines, ekonomines ir rinkos sąlygas UAB „Baltic Premator Klaipėda“ administracija įvertina paslaugų apimtį bei kainų elastingumą.

C. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage July 2006“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų 2005 m. sausis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage - Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų					
2.		Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques				

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		<p>on Emissions from Storage July 2006 http://193.219.133.6/aaa/Tipk/tipk200702/tersalu%20is%20metimas%20is%20medziagu%20saugyklu%20%28en%29.pdf ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų 2005 m. sausis http://193.219.133.6/aaa/Anotacijos%20%28LT%29/is%20metimas%20is%20saugojimo%20vietu.pdf</p>				
3.	5. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI (257 psl.)					
4.	5.1. Skysčių ir suskystintų dujų saugojimas		<p>5.1.1. Rezervuarai 5.1.1.1. Bendrieji taršos prevencijos ir mažinimo principai: Rezervuaro modelis, Tikrinimas ir priežiūra, Vieta ir išdėstymas, Rezervuaro spalva, Taršos sumažinimo iki minimumo principas, kuomet medžiagos saugomos rezervuare, Lakiųjų organinių junginių (LOJ) monitoringas, Skirtosios sistemos.</p>		Atitinka	Skystos dažymo medžiagų atliekos surenkamos į sandarias metalines 200 l talpos statines su sandariai uždaromais dangčiais, 1 m ³ talpos plastikinėse talpyklose, sukietėjusios dažymo medžiagų atliekos surenkamos šių medžiagų taroje ant medinių palečių ir apvyniojamos pakavimo plėvele, kad apsaugoti nuo aplinkos sąlygų poveikio. Atliekos surenkamos ir paruošiamos transportavimui technologinės įrangos

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse su kieta danga. Priežiūrą vykdo mechaninio baro darbuotojai. Kontrolę vykdo mechaninio baro vadovas, gamybos vadovas ir gamyklos vyr. ekologas. Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelė AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje randasi greta 139 krantinės, AB „Baltijos“ laivų statyklos teritorijoje – prie pirmo ir antros dažymo kameros. Lakių organinių junginių emisijos iš tirpiklius turinčių medžiagų, įskaitant jų atliekų, pagal saugos duomenų lapų duomenis įvertinti UAB „Balti Premator Klaipėda“ aplinkos oro taršos šaltinių ir jų išmetamų teršalų inventORIZACIJOS ataskaitoje.
5.			5.1.1.2. Aplinkybės, susijusios su konkrečiu rezervuaru Atmosferiniai horizontalieji rezervuarai naudojami degioms bei kitoms skystoms bet kokio degumo ir toksiškumo medžiagoms, pvz., naftos produktams bei chemikalams, laikyti.		Atitinka	Skystos dažymo medžiagų atliekos surenkamos į atliekų tvarkytojų duotas sandarias metalines 200 l talpos statines su sandariai uždaromais dangčiais ir į 1 m ³ talpos plastikines talpyklas. Sukietėjusios dažymo medžiagų atliekos surenkamos šių medžiagų taroje ant medinių palečių ir apvyniojamos pakavimo plėvele, kad apsaugoti nuo aplinkos sąlygų poveikio. Atliekų surinkimui naudojama tara skirta atitinkamos rūšies pavojingoms atliekoms surinkti. Kitos atliekų surinkimo talpyklos nenaudojamos.
6.			5.1.1.3. Incidentų ir (stambių) avarijų prevencija:		Atitinka	Incidentų ir avarijų prevencija, sauga, rizikos valdymas ir padarinių

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>Saugos ir rizikos valdymas; Kasdieniai veiksmai ir mokymas; Korozijos ir (arba) erozijos sukeltas nutekėjimas; Kasdieniai veiksmai ir matuokliai, užkertantys kelią perpylimui; Matuokliai ir automatika, nustatanti nutekėjimą; Priešgaisrinė apsauga; Priešgaisrinė įranga.</p>			<p>likvidavimo veiksmai aprašyti VLG ir BLS AAP 4.4.7 Lokaliniuose žmonių gelbėjimo, aplinkos taršos ir avarijų padarinių likvidavimo planuose, UAB „Baltic Premator Klaipėda“ galimų avarijų likvidavimo planuose. Darbuotojai periodiškai siunčiami į pavojingų atliekų tvarkymo įmonių specialistų ir vadovų mokymus. Periodiškai atliekamos pasirengimo avarijoms pratybos, tikrinama darbuotojų ir avarijų padarinių likvidavimo priemonių darbinė parengtis. Atliekų surinkimo taroje nelaimingos koroziją sukeliančios medžiagos. Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse yra gaisro gesinimo priemonių skydas, gesintuvai. Pastarieji periodiškai siunčiami patikrai.</p>
7.	5.2. Skysčių ir suskystintų dujų perkėlimas ir tvarkymas		<p>5.2.1. Bendrieji taršos prevencijos ir mažinimo principai: Tikrinimas ir priežiūra; Nutekėjimo nustatymo ir taisymo programa Taršos sumažinimo iki minimumo principas, kuomet medžiagos laikomos rezervuare Saugos ir rizikos valdymas Kasdieniai veiksmai ir mokymas</p>			<p>Surinkus reikiamą kiekį ir paruošus transportavimui pavojingos atliekos periodiškai išvežamos ir perduodamos atliekų tvarkymo įmonėms.</p>
8.			<p>5.2.2. Perkėlimo ir tvarkymo technologijų aptarimas 5.2.2.1. Vamzdynas 5.2.2.2. Garų apdorojimas 5.2.2.3. Vožtuvai 5.2.2.4. Siurbliai ir kompresoriai</p>		Atitinka	<p>Technologinės įrangos ir dažais užterštų atliekų surinkimo ir saugojimo aikštelėse vamzdynų nėra. Atliekos su joms surinkti naudojama tara pakraunamos autokrautuvo į krovines transporto priemones ir išvežamos.</p>

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						Lakių organinių junginių emisijos iš tirpiklius turinčių medžiagų, įskaitant jų atliekų, pagal saugos duomenų lapų duomenis įvertinti UAB „Balti Premator Klaipėda“ aplinkos oro taršos šaltinių ir jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitoje.

D. European Commission “Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency Draft July 2007“ dokumente ir „Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui anotacija 2007m. lapkritis“ dokumente nurodytomis rekomendacijomis.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency - Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui					
2.		<p>Integrated Pollution Prevention and Control Draft Reference Document on Best Available Techniques on Energy Efficiency Draft July 2007 http://193.219.133.6/aaa/Tipk/GPGB/33.energijos_efektyvumui.pdf ir Taršos integruota prevencija ir kontrolė informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui anotacija 2007m. lapkritis</p>				

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		http://gamta.lt/files/LT_GPGB_ENERGIJOS_EFEKT.doc				
3.	4. GERIAUSI PRIEINAMI GAMYBOS BŪDAI (237 psl.)					
4.	4.2 Geriausi prieinami gamybos būdai įrenginio lygyje energijos efektyvumui pasiekti		4.2.1 Energijos efektyvumo vadyba: 1. GPGB yra įdiegti ir palaikyti energijos efektyvumo vadybos sistemą (E2MS), kuri apima, kiek tai atitinka vietines sąlygas, šiuos požymius		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ naudoja tik oficialių gamintojų pagamintus energiją vartojančius įrengimus. Prastovos metu energiją vartojantys įrenginiai išjungiami. Nustatytu grafiku UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojai kartu su UAB „Vakarų techninė tarnyba“ darbuotojais atlieka technologinės įrangos planinį įspėjamąjį remontą ir priežiūrą.
5.			4.2.2 Tikslų ir uždavinių planavimas ir nustatymas: 4.2.2.1. Nuolatinis aplinkosauginis gerinimas: 2. GPGB yra įrenginio aplinkosauginio poveikio mažinimas, pasiekiamas planuojant integruotus trumpalaikius, vidutinės trukmės ir ilgalaikius veiksmus ir investicijas, atsižvelgiant į ekonominę naudą ir poveikius tarp terpių.		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ įdiegta aplinkos apsaugos vadybos sistema Pagal ISO 14001 standarto reikalavimus. Bendrovė yra parengusi aplinkos apsaugos programą, nusimačiusi tikslus ir užduotis, įskaitant energijos ir gamtos išteklių taupymą.
6.			4.2.2.2. Įrenginio energijos efektyvumo aspektų nustatymas ir energijos taupymo galimybės: 3. GPGB yra energijos efektyvumą įtakojančių aspektų nustatymas, atliekant auditą. Svarbu, kad auditas būtų suderintas vadybinių sistemų požiūriu. 4. GPGB yra užtikrinti, kad auditas nustatytų šiuos aspektus. 5. GPGB yra tinkamų priemonių ir metodų, padedančių identifikuoti ir nustatyti energijos optimizavimo skaitines vertes naudojimas, kaip antai:		Atitinka	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ pagal ISO 14001 standarto reikalavimus yra sudariusi aplinkos apsaugos aspektų sąrašą ir įvertinusi šių aspektų reikšmingumą. Vidinių auditų metu peržiūrimi aspektai, įvykdytos aplinkos apsaugos programos užduotys. Elektros energijos, gamtinių dujų, geriamo vandens, suspausto oro sąnaudos apskaitomos skaitikliais ir kontroliuojamos UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir UAB „Baltic Premator Klaipėda“ atsakingų darbuotojų.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
7.			4.2.2.3. Sisteminis požiūris į energijos valdymą: 7. GPGB yra energijos efektyvumo optimizavimas, energijos valdymui įrenginyje visuotinai taikant sisteminį požiūrį.		Atitinka	Optimizuojamas energiją naudojančių įrengimų darbo laikas. Baigus darbą, įrengimai išjungiami iš tinklo, kad nebūtų energijos išteklių nuostolių.
8.			4.2.2.4. Energijos efektyvumo tikslų ir rodiklių nustatymas ir peržiūrėjimas: 8. GPGB yra energijos efektyvumo rodiklių nustatymas		Atitinka	Bendrovė yra parengusi aplinkos apsaugos programą, nusimačiusi tikslus ir užduotis, įskaitant energijos ir gamtos išteklių taupymą.
9.			4.2.2.5. Palyginamoji analizė: 9. GPGB yra laikomas sistemingo ir reguliaraus palyginimo su sektoriaus, nacionalinėmis ar regioninėmis gairėmis atlikimas		Atitinka	Energijos išteklių sąnaudas ir išlaidas, bei jų palyginimą su ankstesnių laikotarpių duomenimis atlieka UAB „Baltic Premator Klaipėda“ administracija.
10.			4.2.2.6. Energijos efektyvumo projektavimas (EED): 10. GPGB yra energijos efektyvumo optimizavimas planuojant naują įrenginį, padalinį ar sistemą arba ženkliai juos modernizuojant		Neaktualu	Prieš įsigyjant naujus technologinius įrengimus atliekamas techninis ekonominis pagrindimas, įvertinamos įsigijimo ir naudojimo sąnaudos.
11.			4.2.2.7. Proceso technologijos parinkimas: 11. GPGB yra energijos efektyvumo technologijų vystymas ir (arba) parinkimas, planuojant ir projektuojant naują ar modernizuojamą įrenginį, procesą arba sistemą.		Neaktualu	Nepataisomai sugedusi ir savo darbo resursą atidirbusi technologinė įranga keičiama nauja ir modernesne įranga.
12.			4.2.2.8. Padidėjusi procesų integracija: 12. GPGB yra siekti optimizuoti energijos naudojimą tarp kelių procesų ar sistemų įrenginyje arba kartu su trečiąja šalimi.		Atitinka	Šiuo metu sumažėjus užsakymų kiekiui ir darbų apimtims, proporcingai sumažėjo technologinių įrengimų apkrovimas, medžiagų ir energijos sąnaudos.
13.			4.2.3. Kompetencijos palaikymas: 14. GPGB yra kompetencijos energijos efektyvumo ir energiją naudojančių sistemų klausimais palaikymas. 4.2.4. Efektyvi proceso kontrolė: 15. GPGB yra užtikrinti, kad efektyvi proceso kontrolė būtų įgyvendinta. 4.2.5. Eksploatacinė priežiūra:		Atitinka	Pagal aprūpinimo energetiniais ištekliais, ryšių paslaugų teikimo ir energetinių komunikacijų aptarnavimo sutartį energijos tiekimo tinklų priežiūrą, energijos išteklių tiekimą ir efektyvumą užtikrina UAB „Vakarų techninė tarnyba“ kvalifikuoti darbuotojai.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			16. GPGB yra priežiūros vykdymas įrenginiuose, siekiant optimizuoti energijos efektyvumą.			Nustatytu grafiku UAB „Baltic Premator Klaipėda“ darbuotojai kartu su UAB „Vakarų techninė tarnyba“ darbuotojais atlieka technologinės įrangos planinį įspėjamąjį remontą ir priežiūrą.
14.			4.2.6. Monitoringas ir matavimai: 17. GPGB yra sukurti ir palaikyti dokumentuotas procedūras, skirtas reguliariai stebėti ir matuoti pagrindines veikimo ir veiklų, kurios gali turėti reikšmingą poveikį energijos efektyvumui, charakteristikas.		Atitinka	Elektros energijos, gamtinių dujų, geriamo vandens, suspausto oro sąnaudos matuojamos skaitikliais, kurių parodymai kontroliuojami nerečiau kaip vieną kartą per mėnesį.
15.	4.3. Geriausi prieinami gamybos būdai energijos efektyvumui pasiekti energiją naudojančiose sistemose, procesuose ir veiklose		4.3.1 Degimas: 18. GPGB yra degimo proceso energijos efektyvumo optimizavimas		Neaktualu	Bendrovės naudojami kurą deginantys įrenginiai nepriskiriami prie didelių kurą deginančių įrenginių.
16.			4.3.6 Elektros motorais varomos posistemės: 25. GPGB yra elektros variklių optimizavimas		Atitinka	Bendrovė naudoja efektyviai energiją naudojančius įrengimus. Įrengimų gamintojo nurodytu periodiškumu atliekami įrengimų tepimas, derinimas, reguliavimas ir kiti aptarnavimo darbai.
17.			4.3.7 Suspausto oro sistemos 26. GPGB yra suspausto oro sistemų (CAS) optimizavimas		Atitinka	Keičiamos lanksčios jungtys, prižiūrimi sujungimai, mažinami suspausto oro nutekėjimai.
18.			4.3.8. Siurbimo sistemos: 27. GPGB yra optimizuoti siurbimo sistemas		Atitinka	Naudojami abrazyvui surinkti skirti siurbliai. Pastoviai išjungiami nenaudojami siurbliai. Atliekama reguliari siurblių eksploatacinė priežiūra ir techninis aptarnavimas.
19.			4.3.9 Džiovinimo ir atskyrimo procesai: 28. GPGB yra džiovinimo ir atskyrimo procesų optimizavimas		Atitinka	Bendrovė naudoja optimalias technologijas ir būdus e atitinkamai kiekvienam technologiniam procesui

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
20.			4.3.10 Ventiliavimo sistemos: 29. GPGB yra ventiliavimo sistemų optimizavimas		Atitinka	Naudojamos specialiai dažymo kameros ir patalpoms suprojektuotos ir skirtos ventiliacijos sistemos. Jų priežiūrą ir techninį aptarnavimą atlieka kvalifikuotas personalas.
21.			4.3.11. Apšvietimas: 30. GPGB yra dirbtinio apšvietimo sistemų optimizavimas		Atitinka	Pagal nustatytus reikalavimus parenkami lempų tipai ir galingumas, naudojamos energiją taupančios lemputės.

II. LEIDIMO SĄLYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB)	Esamos vertės	Veiksmai tikslui pasiekti	Laukiami rezultatai	Įgyvendinimo data
1	2	3	4	5	6	7
Jei dalelių išmetimai yra susiję su dažų purškimu, GPGB yra mažinti išmetimus	-	-	Į orą išmetamų kietų dalelių kiekis 21,1241 t/m	1. Pirmoje dažymo kameroje sumontuoti kietomis dalelėmis ir dažų aerozoliais užteršto oro valymo įrenginį.	Į aplinkos orą išmetamų kietų dalelių kiekio sumažėjimas	2016-12-31
	-	-	Į orą išmetamų kietų dalelių kiekis 18,9134 t/m	2. Antroje dažymo kameroje sumontuoti kietomis dalelėmis ir dažų aerozoliais užteršto oro valymo įrenginį.	Į aplinkos orą išmetamų kietų dalelių kiekio sumažėjimas	2016-12-31
	-	-	-	3. Atvirose gamybos vietose vykdomos dažymo veiklos dalį perkelti ir vykdyti AB „Vakarų laivų gamykla“ pirmojo cechų bloko 1 angoje ir antrojo cechų bloko 1 angoje esančiose uždaroje gamybinėse patalpose.	Pavojingų medžiagų naudojimo ir neorganizuotai išmetamų teršalų poveikio aplinkai sumažėjimas, lakiųjų organinių junginių išmetimas iš įrenginių ribojančiomis sąlygomis.	2015-12-31

8. Tarša į aplinkos orą.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Papildoma

6.1 lentelė. UAB „Baltic Premator Klaipėda“ AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje, adresu Minijos g. 180, Klaipėda leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai C	6044	0,0354
Kietos dalelės C	4281	3,7073
Sieros dioksidas	-	-
Amoniakas	-	-
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	275,6383
1,2,3-trimetilbenzolas	7554	0,0618
1,2,4-trimetilbenzolas	7485	4,9291
1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418	1,3525
Acetonas (dimetilketonas)	65	0,1387
Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292	6,1424
Butanolis (butilo alkoholis)	359	27,8291
Butilacetatas	367	8,9143
Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629	0,0180
Cikloheksanonas	506	0,5458
Etanolis (etilo alkoholis)	739	1,1470
Etilacetatas	747	0,0153
Etilbenzolas	763	25,4377
Heksametilen-1,6-diizocianatas	7435	0,02764
Izobutanas	8113	0,0025
Izobutanolis (izobutilo alkoholis,2-metilpropanolis)	3177	4,7204
Izopropanolis (izopropilo alkoholis,dimetilkarbinolis)	1108	2,3970
Izopropilbenzolas (kumolas)	8122	0,01332
Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260	107,7052
Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308	58,1770
Metanolis (metilo alkoholis)	3555	0,0689
Metilketonas (butanonas)	7417	0,0030
Metilmetakrilatas	3594	0,0229
Solventnafta	1820	25,3938
Terpentinai	1935	0,0076
Toluolas (toluenas)	1950	0,5673
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	XXXXXXXX

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Aliuminis	2399	0,1222
Anglies monoksidas C	6069	0,0391
Chloro vandenilis (druskos rūgštis) (pagal HCL)	440	0,0025
Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791	1,8194
Fluoridai	3015	0,0007
Fluoro vandenilis	862	0,0006
Geležis ir jos junginiai	3113	0,0908
Mangano oksidas	3516	0,0030
Nikelis ir jo junginiai	1589	0,000025
Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424	1,2499
	Iš viso:	282,709185

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Papildoma

Įrenginio pavadinimas UAB „Baltic Premator Klaipėda“ AB „Vakarų laivų gamykla“ teritorijoje, adresu Minijos g. 180, Klaipėda

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
II cechų blokas	Metalo konstrukcijų dengimas	004	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,03880	0,0492
		004	Aliuminis	2399	g/s	0,00166	0,0021
		004	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791	g/s	0,00043	0,0289
		004	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424	g/s	0,00021	0,0201
		004	1,2,3-trimetilbenzolas	7554	g/s	0,00045	0,0011
		004	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00032	0,0848
		004	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418	g/s	0,00032	0,0232
		004	Acetonas (dimetilketonas)	65	g/s	0,00096	0,0024
		004	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292	g/s	0,04205	0,1057
		004	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,08731	0,4787
		004	Butilacetatas	367	g/s	0,02921	0,1533
		004	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629	g/s	0,00013	0,00034
		004	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00379	0,0094
		004	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s	0,00790	0,0198
		004	Etilacetatas	747	g/s	0,00006	0,00024
		004	Etilbenzolas	763	g/s	0,00032	0,4375

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		004	Heksametilen-1,6-diizocianatas	7435	g/s	0,00309	0,0005
		004	Izobutanolis (izobutilo alkoholis,2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,00032	0,0812
		004	Izopropanolis (izopropilo alkoholis,dimetilkarbinolis)	1108	g/s	0,01644	0,0413
		004	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122	g/s	0,00013	0,00025
		004	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260	g/s	0,47643	1,8526
		004	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308	g/s	0,39669	0,9960
		004	Metanolis (metilo alkoholis)	3555	g/s	0,00045	0,0012
		004	Metilmetakrilatas	3594	g/s	0,00013	0,00038
		004	Solventnafta	1820	g/s	0,17405	0,4368
		004	Terpentinai	1935	g/s	0,00006	0,00014
		004	Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00392	0,0097
II cechų blokas	Dažymo įrangos plovimas ir skiediklių regeneravimas	076	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308	g/s	0,05114	0,2669
ICB 1 anga	Metalo konstrukcijų dengimas	150	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,01055	0,0110
		150	Aliuminis	2399	g/s	0,00040	0,0004
		150	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791	g/s	0,00625	0,0065
		150	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424	g/s	0,00430	0,0045
		150	1,2,3-trimetilbenzolas	7554	g/s	0,00013	0,0002
		150	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,01223	0,0190
		150	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418	g/s	0,00336	0,0052
		150	Acetonas (dimetilketonas)	65	g/s	0,00034	0,0005
		150	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292	g/s	0,01519	0,0237
		150	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,06881	0,1072
		150	Butilacetatas	367	g/s	0,02211	0,0343
		150	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629	g/s	0,00005	0,00008
		150	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00134	0,0021
		150	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s	0,00289	0,0044
		150	Etilacetatas	747	g/s	0,00003	0,00005
		150	Etilbenzolas	763	g/s	0,06297	0,0980
		150	Heksametilen-1,6-diizocianatas	7435	g/s	0,00007	0,0001
		150	Izobutanolis (izobutilo alkoholis,2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,01163	0,0182

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		150	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108	g/s	0,00598	0,0093
		150	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122	g/s	0,00003	0,00006
		150	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260	g/s	0,26652	0,4150
		150	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308	g/s	0,14327	0,2231
		150	Metanolis (metilo alkoholis)	3555	g/s	0,00020	0,0003
		150	Metilmetakrilatas	3594	g/s	0,00007	0,00009
		150	Solventnafta	1820	g/s	0,06276	0,0978
		150	Terpentinai	1935	g/s	0,00002	0,00003
		150	Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00141	0,0022
ICB 1 anga	Metalo konstrukcijų dengimas	151	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00570	0,0220
		151	Aluminis	2399	g/s	0,00025	0,0009
		151	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791	g/s	0,00334	0,0129
		151	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424	g/s	0,00232	0,0090
		151	1,2,3-trimetilbenzolas	7554	g/s	0,00018	0,0005
		151	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,01475	0,0380
		151	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418	g/s	0,00405	0,0104
		151	Acetonas (dimetilketonas)	65	g/s	0,00042	0,0011
		151	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292	g/s	0,01837	0,0472
		151	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,08325	0,2144
		151	Butilacetatas	367	g/s	0,02672	0,0687
		151	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629	g/s	0,00007	0,00014
		151	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00165	0,0041
		151	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s	0,00345	0,0089
		151	Etilacetatas	747	g/s	0,00004	0,00012
		151	Etilbenzolas	763	g/s	0,07617	0,1959
		151	Heksameten-1,6-diizocianatas	7435	g/s	0,00007	0,0002
		151	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,01412	0,0364
		151	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108	g/s	0,00718	0,0185
		151	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122	g/s	0,00004	0,00011
		151	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260	g/s	0,32243	0,8299

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		151	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308	g/s	0,17336	0,4462
		151	Metanolis (metilo alkoholis)	3555	g/s	0,00025	0,0005
		151	Metilmetakrilatas	3594	g/s	0,00007	0,00016
		151	Solventnafta	1820	g/s	0,07600	0,1958
		151	Terpentinai	1935	g/s	0,00004	0,00006
		151	Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00172	0,0043
ICB 1 anga	Metalo konstrukcijų dengimas	152	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00275	0,0110
		152	Aliuminis	2399	g/s	0,00011	0,0004
		152	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791	g/s	0,00163	0,0065
		152	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424	g/s	0,00112	0,0045
		152	1,2,3-trimetilbenzolas	7554	g/s	0,00004	0,0002
		152	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00313	0,0189
		152	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418	g/s	0,00086	0,0052
		152	Acetonas (dimetilketonas)	65	g/s	0,00009	0,0005
		152	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292	g/s	0,00389	0,0237
		152	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,01762	0,1072
		152	Butilacetatas	367	g/s	0,00565	0,0343
		152	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629	g/s	0,00002	0,00008
		152	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00035	0,0021
		152	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s	0,00074	0,0045
		152	Etilacetatas	747	g/s	0,00001	0,00005
		152	Etilbenzolas	763	g/s	0,01612	0,0980
		152	Heksameten-1,6-diizocianatas	7435	g/s	0,00002	0,0001
		152	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,00298	0,0182
		152	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108	g/s	0,00152	0,0093
		152	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122	g/s	0,00001	0,00006
		152	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260	g/s	0,06823	0,4150
		152	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308	g/s	0,03670	0,2231
		152	Metanolis (metilo alkoholis)	3555	g/s	0,00005	0,0003
		152	Metilmetakrilatas	3594	g/s	0,00001	0,00009
		152	Solventnafta	1820	g/s	0,01608	0,0978

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		152	Terpentinai	1935	g/s	0,00001	0,00003
		152	Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00037	0,0022
ICB 1 anga	Metalo konstrukcijų dengimo patalpa	154	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00064	0,0026
		154	Aliuminis	2399	g/s	0,00002	0,0001
		154	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791	g/s	0,00038	0,0015
		154	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424	g/s	0,00026	0,0010
		154	1,2,3-trimetilbenzolas	7554	g/s	0,00002	0,0001
		154	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00178	0,0044
		154	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418	g/s	0,00049	0,0012
		154	Acetonas (dimetilketonas)	65	g/s	0,00005	0,0001
		154	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292	g/s	0,00222	0,0055
		154	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,01007	0,0249
		154	Butilacetatas	367	g/s	0,00323	0,0080
		154	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629	g/s	0,00001	0,00002
		154	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00020	0,0005
		154	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s	0,00042	0,0010
		154	Etilacetatas	747	g/s	0,000004	0,00001
		154	Etilbenzolas	763	g/s	0,00921	0,0228
		154	Heksameten-1,6-diizocianatas	7435	g/s	0,00001	0,00005
		154	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,00171	0,0042
		154	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108	g/s	0,00087	0,0021
		154	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122	g/s	0,000004	0,00001
		154	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260	g/s	0,03900	0,0963
		154	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308	g/s	0,02097	0,0518
		154	Metanolis (metilo alkoholis)	3555	g/s	0,00003	0,0001
		154	Metilmetakrilatas	3594	g/s	0,00001	0,00002
		154	Solventnafta	1820	g/s	0,00919	0,0227
		154	Terpentinai	1935	g/s	0,000004	0,00001
		154	Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00021	0,0005
ICB 1 anga	Metalo konstrukcijų dengimo patalpa	155	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,00064	0,0026
		155	Aliuminis	2399	g/s	0,00002	0,0001
		155	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791	g/s	0,00038	0,0015

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		155	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424	g/s	0,00026	0,0010
		155	1,2,3-trimetilbenzolas	7554	g/s	0,00002	0,0001
		155	1,2,4-trimetilbenzolas	7485	g/s	0,00178	0,0044
		155	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418	g/s	0,00049	0,0012
		155	Acetonas (dimetilketonas)	65	g/s	0,00005	0,0001
		155	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292	g/s	0,00222	0,0055
		155	Butanolis (butilo alkoholis)	359	g/s	0,01007	0,0249
		155	Butilacetatas	367	g/s	0,00323	0,0080
		155	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629	g/s	0,00001	0,00002
		155	Cikloheksanonas	506	g/s	0,00020	0,0005
		155	Etanolis (etilo alkoholis)	739	g/s	0,00042	0,0010
		155	Etilacetatas	747	g/s	0,000004	0,00001
		155	Etilbenzolas	763	g/s	0,00921	0,0228
		155	Heksameten-1,6-diizocianatas	7435	g/s	0,00001	0,00005
		155	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2-metilpropanolis)	3177	g/s	0,00171	0,0042
		155	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108	g/s	0,00087	0,0021
		155	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122	g/s	0,000004	0,00001
		155	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260	g/s	0,03900	0,0963
		155	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308	g/s	0,02097	0,0518
		155	Metanolis (metilo alkoholis)	3555	g/s	0,00003	0,0001
		155	Metilmetakrilatas	3594	g/s	0,00001	0,00002
		155	Solventnafta	1820	g/s	0,00919	0,0227
		155	Terpentinai	1935	g/s	0,000004	0,00001
		155	Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00021	0,0005
219 dokas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu	601/1	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,04636	0,1518
219 dokas	Laivų ir metalų paviršių dažymas	601/2	Kietos dalelės C	4281			0,5777
		601/2	Aliuminis	2399			0,0230
		601/2	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,3391
		601/2	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424			0,2355
		601/2	1,2,3-trimetilbenzolas	7554			0,0116
		601/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,9267

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		601/2	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418			0,2543
		601/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0261
		601/2	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292			1,1548
		601/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			5,2319
		601/2	Butilacetatas	367			1,6759
		601/2	Butilakrilatas (akrilo rūgštis butilo esteris)	6629			0,0034
		601/2	Chloro vandenilis (druskos rūgštis) (pagal HCL)	440			0,0005
		601/2	Cikloheksanonas	506			0,1026
		601/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,2156
		601/2	Etilacetatas	747			0,0029
		601/2	Etilbenzolas	763			4,7823
		601/2	Heksametilen-1,6-diizocianatas	7435			0,0052
		601/2	Izobutanas	8113			0,0005
		601/2	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2-metilpropanolis)	3177			0,8874
		601/2	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108			0,4506
		601/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0025
		601/2	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260			20,2486
		601/2	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308			10,8871
		601/2	Metanolis (metilo alkoholis)	3555			0,0129
		601/2	Metiletilketonas (butanonas)	7417			0,0006
		601/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0043
		601/2	Solventnafta	1820			4,7740
		601/2	Terpentinai	1935			0,0014
		601/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,1067
219 dokas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga	601/3	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0031
812 dokas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu	606/1	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,03148	0,0824
812 dokas	Laivų ir metalų paviršių dažymas	606/2	Kietos dalelės C	4281			0,5777
		606/2	Aliuminis	2399			0,0230
		606/2	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,3391

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		606/2	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424			0,2355
		606/2	1,2,3-trimetilbenzolas	7554			0,0116
		606/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,9267
		606/2	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418			0,2543
		606/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0261
		606/2	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292			1,1548
		606/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			5,2319
		606/2	Butilacetatas	367			1,6759
		606/2	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629			0,0034
		606/2	Chloro vandenilis (druskos rūgštis) (pagal HCL)	440			0,0005
		606/2	Cikloheksanonas	506			0,1026
		606/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,2156
		606/2	Etilacetatas	747			0,0029
		606/2	Etilbenzolas	763			4,7823
		606/2	Heksameten-1,6-diizocianatas	7435			0,0052
		606/2	Izobutanas	8113			0,0005
		606/2	Izobutanolis (izobutilo alkoholis,2- metilpropanolis)	3177			0,8874
		606/2	Izopropanolis (izopropilo alkoholis,dimetilkarbinolis)	1108			0,4506
		606/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0025
		606/2	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260			20,2486
		606/2	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308			10,8871
		606/2	Metanolis (metilo alkoholis)	3555			0,0129
		606/2	Metiletilketonas (butanonas)	7417			0,0006
		606/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0043
		606/2	Solventnafta	1820			4,7740
		606/2	Terpentinai	1935			0,0014
		606/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,1067
812 dokas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga	606/3	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0031
8 dokas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu	607/1	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,02823	0,1002

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
8 dokas	Laivų ir metalų paviršių dažymas	607/2	Kietos dalelės C	4281			0,5777
		607/2	Aliuminis	2399			0,0230
		607/2	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,3391
		607/2	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424			0,2355
		607/2	1,2,3-trimetilbenzolas	7554			0,0116
		607/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,9267
		607/2	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418			0,2543
		607/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0261
		607/2	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292			1,1548
		607/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			5,2319
		607/2	Butilacetatas	367			1,6759
		607/2	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629			0,0034
		607/2	Chloro vandenilis (druskos rūgštis) (pagal HCL)	440			0,0005
		607/2	Cikloheksanonas	506			0,1026
		607/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,2156
		607/2	Etilacetatas	747			0,0029
		607/2	Etilbenzolas	763			4,7823
		607/2	Heksameten-1,6-diizocianatas	7435			0,0052
		607/2	Izobutanas	8113			0,0005
		607/2	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2-metilpropanolis)	3177			0,8874
		607/2	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108			0,4506
		607/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0025
		607/2	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260			20,2486
		607/2	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308			10,8871
		607/2	Metanolis (metilo alkoholis)	3555			0,0129
		607/2	Metiletilketonas (butanonas)	7417			0,0006
		607/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0043
		607/2	Solventnafta	1820			4,7740
		607/2	Terpentinai	1935			0,0014
		607/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,1067

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
8 dokas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga	607/3	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0031
408 dokas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu	608/1	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,02475	0,0759
408 dokas	Laivų ir metalų paviršių dažymas	608/2	Kietos dalelės C	4281			0,5777
		608/2	Aliuminis	2399			0,0230
		608/2	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,3391
		608/2	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424			0,2355
		608/2	1,2,3-trimetilbenzolas	7554			0,0116
		608/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,9267
		608/2	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418			0,2543
		608/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0261
		608/2	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292			1,1548
		608/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			5,2319
		608/2	Butilacetatas	367			1,6759
		608/2	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629			0,0034
		608/2	Chloro vandenilis (druskos rūgštis) (pagal HCL)	440			0,0005
		608/2	Cikloheksanonas	506			0,1026
		608/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,2156
		608/2	Etilacetatas	747			0,0029
		608/2	Etilbenzolas	763			4,7823
		608/2	Heksametilen-1,6-diizocianatas	7435			0,0052
		608/2	Izobutanas	8113			0,0005
		608/2	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2-metilpropanolis)	3177			0,8874
		608/2	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108			0,4506
		608/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0025
		608/2	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260			20,2486
		608/2	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308			10,8871
		608/2	Metanolis (metilo alkoholis)	3555			0,0129
		608/2	Metilketonas (butanonas)	7417			0,0006
		608/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0043

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		608/2	Solventnafta	1820			4,7740
		608/2	Terpentinai	1935			0,0014
		608/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,1067
408 dokas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga	608/3	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0031
1 pirsas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu	609/1	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,01809	0,0724
1 pirsas	Laivų ir metalų paviršių dažymas	609/2	Kietos dalelės C	4281			0,5777
		609/2	Aliuminis	2399			0,0230
		609/2	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,3391
		609/2	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424			0,2355
		609/2	1,2,3-trimetilbenzolas	7554			0,0116
		609/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,9267
		609/2	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418			0,2543
		609/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0261
		609/2	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292			1,1548
		609/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			5,2319
		609/2	Butilacetatas	367			1,6759
		609/2	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629			0,0034
		609/2	Chloro vandenilis (druskos rūgštis) (pagal HCL)	440			0,0005
		609/2	Cikloheksanonas	506			0,1026
		609/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,2156
		609/2	Etilacetatas	747			0,0029
		609/2	Etilbenzolas	763			4,7823
		609/2	Heksameten-1,6-diizocianatas	7435			0,0052
		609/2	Izobutanas	8113			0,0005
		609/2	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2-metilpropanolis)	3177			0,8874
		609/2	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108			0,4506
		609/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0025
		609/2	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260			20,2486
		609/2	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308			10,8871

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		609/2	Metanolis (metilo alkoholis)	3555			0,0129
		609/2	Metiletilketonas (butanonas)	7417			0,0006
		609/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0043
		609/2	Solventnafta	1820			4,7740
		609/2	Terpentinai	1935			0,0014
		609/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,1067
1 pirsas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga	609/3	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0031
2 pirsas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu	610/1	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,03969	0,0273
2 pirsas	Laivų ir metalų paviršių dažymas	610/2	Kietos dalelės C	4281			0,0243
		610/2	Aliuminis	2399			0,0010
		610/2	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0143
		610/2	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424			0,0099
		610/2	1,2,3-trimetilbenzolas	7554			0,0005
		610/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,0394
		610/2	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418			0,0108
		610/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0011
		610/2	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292			0,0491
		610/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			0,2226
		610/2	Butilacetatas	367			0,0713
		610/2	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629			0,0001
		610/2	Cikloheksanonas	506			0,0044
		610/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0092
		610/2	Etilacetatas	747			0,0001
		610/2	Etilbenzolas	763			0,2035
		610/2	Heksameten-1,6-diizocianatas	7435			0,0002
		610/2	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2-metilpropanolis)	3177			0,0378
		610/2	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108			0,0192
		610/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0001
		610/2	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260			0,8616
		610/2	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308			0,4633

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		610/2	Metanolis (metilo alkoholis)	3555			0,0006
		610/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0002
		610/2	Solventnafta	1820			0,2032
		610/2	Terpentinai	1935			0,0001
		610/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,0045
2 pirsas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga	610/3	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0008
3 pirsas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu	611/1	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,03969	0,0273
3 pirsas	Laivų ir metalų paviršių dažymas	611/2	Kietos dalelės C	4281			0,0243
		611/2	Aliuminis	2399			0,0010
		611/2	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0143
		611/2	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424			0,0099
		611/2	1,2,3-trimetilbenzolas	7554			0,0005
		611/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,0394
		611/2	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418			0,0108
		611/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0011
		611/2	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292			0,0491
		611/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			0,2226
		611/2	Butilacetatas	367			0,0713
		611/2	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629			0,0001
		611/2	Cikloheksanonas	506			0,0044
		611/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0092
		611/2	Etilacetatas	747			0,0001
		611/2	Etilbenzolas	763			0,2035
		611/2	Heksameten-1,6-diizocianatas	7435			0,0002
		611/2	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2-metilpropanolis)	3177			0,0378
		611/2	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108			0,0192
		611/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0001
		611/2	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260			0,8616
		611/2	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308			0,4633
		611/2	Metanolis (metilo alkoholis)	3555			0,0006

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		611/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0002
		611/2	Solventnafta	1820			0,2032
		611/2	Terpentinas	1935			0,0001
		611/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,0045
3 pirsas	Laivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga	611/3	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0008
4 pirsas	Laivų ir metalų paviršių valymas abrazyvo srautu	612/1	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,03969	0,0273
4 pirsas	Laivų ir metalų paviršių dažymas	612/2	Kietos dalelės C	4281			0,0243
		612/2	Aliuminis	2399			0,0010
		612/2	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0143
		612/2	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424			0,0099
		612/2	1,2,3-trimetilbenzolas	7554			0,0005
		612/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,0394
		612/2	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418			0,0108
		612/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0011
		612/2	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292			0,0491
		612/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			0,2226
		612/2	Butilacetatas	367			0,0713
		612/2	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629			0,0001
		612/2	Cikloheksanonas	506			0,0044
		612/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0092
		612/2	Etilacetatas	747			0,0001
		612/2	Etilbenzolas	763			0,2035
		612/2	Heksameten-1,6-diizocianatas	7435			0,0002
		612/2	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2- metilpropanolis)	3177			0,0378
		612/2	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108			0,0192
		612/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,0001
		612/2	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260			0,8616
		612/2	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308			0,4633
		612/2	Metanolis (metilo alkoholis)	3555			0,0006
		612/2	Metilmetakrilatas	3594			0,0002

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		612/2	Solventnafta	1820			0,2032
		612/2	Terpentinai	1935			0,0001
		612/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,0045
4 pirsas	Laiivų ir metalų paviršių apipurškimas cinko danga	612/3	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0008
Krantinės	Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu	613/1	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,03969	0,0364
Krantinės	Metalo konstrukcijų dažymas	613/2	Kietos dalelės C	4281			0,0049
		613/2	Aliuminis	2399			0,0002
		613/2	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0029
		613/2	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424			0,0020
		613/2	1,2,3-trimetilbenzolas	7554			0,0001
		613/2	1,2,4-trimetilbenzolas	7485			0,0079
		613/2	1,3,5-trimetilbenzolas (mezitilenas)	7418			0,0022
		613/2	Acetonas (dimetilketonas)	65			0,0002
		613/2	Benzilo alkoholis (fenilkarbinolis)	292			0,0098
		613/2	Butanolis (butilo alkoholis)	359			0,0445
		613/2	Butilacetatas	367			0,0143
		613/2	Butilakrilatas (akrilo rūgšties butilo esteris)	6629			0,00002
		613/2	Cikloheksanonas	506			0,0009
		613/2	Etanolis (etilo alkoholis)	739			0,0018
		613/2	Etilacetatas	747			0,00002
		613/2	Etilbenzolas	763			0,0407
		613/2	Heksameten-1,6-diizocianatas	7435			0,00004
		613/2	Izobutanolis (izobutilo alkoholis, 2-metilpropanolis)	3177			0,0076
		613/2	Izopropanolis (izopropilo alkoholis, dimetilkarbinolis)	1108			0,0038
		613/2	Izopropilbenzolas (kumolas)	8122			0,00002
		613/2	Ksilolas (ksilenas, dimetilbenzolas)	1260			0,1723
		613/2	Lakieji organiniai junginiai (nepaminėti sąraše)	308			0,0927
		613/2	Metanolis (metilo alkoholis)	3555			0,0001
		613/2	Metilmetakrilatas	3594			0,00004
		613/2	Solventnafta	1820			0,0406

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	pavadinimas	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2a	2b	3	4	5	6	7
		613/2	Terpentinas	1935			0,00002
		613/2	Toluolas (toluenas)	1950			0,0009
Krantinės	Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga	613/3	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0008
Šlako sandėlis	Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu	615/1	Kietos dalelės C	4281	g/s	0,01381	0,0204
Šlako sandėlis	Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga	615/3	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791			0,0008
Šlako sandėlis	Metalo konstrukcijų valymas abrazyvo srautu	616/1	Kietos dalelės C	4281	Taršos šaltinis demontuotas.		
Šlako sandėlis	Metalų konstrukcijų apipurškimas cinko danga	616/3	Cinkas ir jo junginiai (pagal cinką)	2791	Taršos šaltinis demontuotas.		
Mechaninio techninio aprūpinimo baras	Metalų suvirinimas/pjovimas	617	Geležis ir jos junginiai	3113			0,0908
		617	Mangano oksidas	3516			0,0030
		617	Fluoridai	3015			0,0007
		617	Nikelis ir jo junginiai	1589			0,000025
		617	Varis ir jo junginiai (pagal varį)	4424			0,0006
		617	Kietos dalelės C	4281			0,0008
		617	Anglies monoksidas C	6069			0,0391
		617	Azoto oksidai C	6044			0,0354
		617	Fluoro vandenilis	862			0,0006
					Iš viso įrenginiui:		282,709185

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.

**10.1 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova
Minijos g. 180 teritorijoje**

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo apkrova					
			hidraulinė		teršalais			
			m ³ /d	m ³ /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė	
1	2	3	4	5	6	7	8	
1	Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančio doko Nr. 8, 6171793 / 321397 / Kuršių marios, paviršinio vandens šaltinis, 6210009							
	Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančio doko Nr. 812, 6171895 / 321351/Kuršių marios, paviršinio vandens šaltinis, 6210009							
	Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančio doko Nr. 219, 6172007 / 321293 /Kuršių marios, paviršinio vandens šaltinis, 6210009							
	Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančio doko Nr. 408/6172114 / 321279/ Kuršių marios, paviršinio vandens šaltinis, 6210009							
	Gamybinės plovimo nuotekos nuo krantinių ir pirsų/6172323 / 321249/ Kuršių marios, paviršinio vandens šaltinis, 6210009							
2	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinės nuotekos į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir Klaipėdos miesto komunalinius tinklus	Pagal sutartis (žr. paraiškos 8 ir 9 priedus)	2,74	1000	Skendinčios medžiagos	mg/l	350,0	
					BDS ₇	mg/l	350,0	
					Naftos angliavandeniliai	mg/l	5,0	
					Cinkas	mg/l	0,8	
					Varis	mg/l	0,4	
					Nikelis	mg/l	0,2	
					Bendras chromas	mg/l	0,4	
					Bendras azotas	mg/l	60,0	
					Bendras fosforas	mg/l	10,0	
					Gyvsidabris	mg/l	0,006	
		Kadmis	mg/l	0,0002				

3	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paviršinės nuotekos į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujamus I, II ir IV išleistuvų lietaus nuotekų tinklus	Pagal sutartį (žr. paraiškos 8 priedą)	5,3	1917	Skendinčios medžiagos	mg/l	50,0
					BDS ₇	mg/l	50,0
					Naftos angliavandeniai	mg/l	7,0
					Cinkas	mg/l	0,40
					Nikelis	mg/l	0,20
					Varis	mg/l	0,50
		Švinas	mg/l	0,10			

16.2 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

Pilies g. 8 teritorijoje

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo apkrova				
			hidraulinė		teršalais		
			m ³ /d	m ³ /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8
4	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinės nuotekos į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ ir Klaipėdos miesto komunalinius tinklus	Pagal sutartis (žr. paraiškos 8 ir 10 priedus)	5,5	2000	Skendinčios medžiagos	mg/l	350,0
					BDS ₇	mg/l	350,0
					Naftos angliavandeniai	mg/l	5,0
					Cinkas	mg/l	1,0
					Varis	mg/l	0,4
					Nikelis	mg/l	0,2
					Bendras chromas	mg/l	0,4
					Bendras azotas	mg/l	60,0
					Bendras fosforas	mg/l	10,0
					Gyvsidabris	mg/l	0,006
		Kadmis	mg/l	0,0002			
5	UAB „Baltic Premator Klaipėda“ paviršinės nuotekos į UAB „Vakarų techninė tarnyba“ aptarnaujamus 2, 3, 6 ir 7 išleistuvų lietaus nuotekų tinklus	Pagal sutartį (žr. paraiškos 8 priedą)	7,6	2774,4	Skendinčios medžiagos	mg/l	50,0
					Naftos angliavandeniai	mg/l	7,0
					Cinkas	mg/l	0,80
					Varis	mg/l	0,50

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinės ir paviršinės nuotekos patenka į AB „Vakarų laivų gamykla“ ir AB „Baltijos“ laivų statyklos atitinkamus komunalinių bei lietaus nuotekų tinklus. Buitinių nuotekų šalinimą į Klaipėdos miesto komunalinius (AB „Klaipėdos vanduo“ nuotekų) tinklus ir paviršinių nuotekų šalinimą į Kuršių marias vykdo UAB „Vakarų techninė tarnyba“ (žr. paraiškos 8, 9 ir 10 priedus (TIPK leidimo priedas Nr. 1). Todėl UAB „Baltic Premator Klaipėda“ buitinių ir paviršinių nuotekų užterštumas neįvertinamas šios paraiškos 18 lentelėje.

UAB „Baltic Premator Klaipėda“ teršalų kiekio nuotekose skaičiavimai ir pagrindimas pateikti šios paraiškos 12 priede (TIPK leidimo priedas Nr. 1).

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias leidžiamas užterštumas								Valymo efektyvumas*, %
		DLK mom., mg/l	LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	Prašoma LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	LT metų, t/m.	
1	2	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Gamybinės plovimo nuotekos nuo plaukiojančių dokių, krantinių ir pirsų	Skandinavijos medžiagos	50,0		30,0		0,003		0,8700		
	BDS ₇	50,0		29,0		0,003		0,8410		
	Naftos angliavandeniai	7,0		5,00		0,00057		0,1450		
	Cinkas	0,40		0,300		0,00003		0,0087		
	Nikelis	0,20		0,150		0,00002		0,0044		
	Varis	0,50		0,375		0,00004		0,0109		
	Bendras chromas	0,50		0,375		0,00004		0,0109		
	Švinas	0,10		0,075		0,00001		0,0022		
	Alavas	1,0		0,750		0,0001		0,0218		
	Bendras fosforas	4,0		3,00		0,000		0,0870		
Bendras azotas	30,0		22,500		0,003		0,6525			

*Paaiškinimas: Gamybinės plovimo nuotekos nėra valomos, todėl 18 lentelės 3, 4 ir 5 stulpeliai nėra pildomi.

Paaiškinimas: Tiek AB „Vakarų laivų gamykla“, Minijos g. 180, Klaipėda (toliau – gamykla), tiek AB „Baltijos“ laivų statykla“, Pilies g. 8, Klaipėda (toliau – statykla), kurių teritorijose ūkinė veiklą vykdo UAB „Baltic Premator Klaipėda“, kitos dukterinės bendrovės ir nuomininkai, buvo statytos tarybiniais laikais, kaip viena atskira įmonė vientisoje teritorijoje su tam reikalingais statiniais, komunikacijomis ir inžineriniais tinklais. Visi veiklos vykdytojai naudojami gamyklos ir statyklos teritorijose esančia infrastruktūra, įskaitant ir nuotekų tinklais. Todėl atskirų išleistuvų iš UAB „Baltic Premator Klaipėda“ ir kitų bendrovių į gamyklos ir statyklos teritorijose esančius nuotekų tinklus nėra. Yra tik nuotekų šalinimo išleistuvai iš gamyklos ir statyklos nuotekų tinklų į AB „Klaipėdos vanduo“ komunalinių nuotekų tinklus, keturi paviršinių nuotekų išleistuvai iš gamyklos teritorijos ir penki išleistuvai iš statyklos teritorijos į Kuršių marias. Reikalavimai ir sąlygos šiems išleistuvams nustatyti UAB „Vakarų techninė tarnyba“ Taršos leidimuose.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Ūkio subjektų taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringą vykdyti pagal Aplinkos apsaugos agentūros suderintą ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą, kuri pridedama Leidimo priede Nr. 4.

17. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės.

Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“ reglamentuojami triukšmo lygiai.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.

Nekeičiama

19. Sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas / uždarymas, garų, susidarančių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą).

Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Kvapo koncentracijos ribinės vertė gyvenamosios aplinkos ore ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojama kvapo vertė.

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

1. Leidimas išduodamas neterminuotai.
2. Veiklos vykdytojas privalo raštu pranešti Agentūrai apie planuojamus įrenginio eksploatavimo pakeitimus arba veiklos vykdytojo vykdomos ūkinės veiklos esminius pakeitimus. Įvykus esminiams ūkinės veiklos pakeitimams, kurie apibrėžti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklėse, patvirtintose LR aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“ (toliau – TIPK taisyklės) turi pateikti paraišką TIPK leidimui pakeisti.
3. Veiklos vykdytojas turi rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiai prieinamiems gamybos būdams.
4. Veiklos vykdytojas privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.
5. Gamtinių resursų sunaudojimas, atliekų tvarkymas turi būti apskaitomi ir registruojami atitinkamuose žurnaluose ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.
6. Bet kokio eksploatacijos sutrikimo atveju būtina kiek įmanoma skubiau pristabdyti ir nutraukti įrenginių darbą, kol bus atkurtos normalios eksploatacijos sąlygos.

7. Galutinai nutraukdamas veiklą, veiklos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršti šiomis medžiagomis ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas privalo imtis būtinų priemonių dėl tos taršos, siekdamas atkurti pradinę eksploatavimo vietos būklę.
8. Iki 2017-05-31 turi būti atnaujinti naudojamų cheminių medžiagų ir mišinių saugos duomenų lapai.
9. Iki 2017-12-31 pateikti Aplinkos apsaugos agentūrai informaciją apie numatomos vandenų apsaugos nuo taršos priemonių, numatytų paraiškos 20 lentelėje (kuri pakeičia TIPK leidimo Nr. (11.2)-30-75/2015 31 lentelę) ir po lentelėje esančiame komentare, įdiegimą.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO
NR. (11.2)-30-75/2005/T-KL.1-19/2016 PRIEDAI**

1. Paraiška taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti ir jos priedai.
2. Paraiškos derinimo su Klaipėdos visuomenės sveikatos centru rašto kopija.
3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis.
4. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.

2016 m. birželio d.
(Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktorius

Robertas Marteckas
(Vardas, pavardė)
A. V.

(parašas)